

浩阳面业有限公司
日加工小麦 1000t 面粉生产线项目
一期工程竣工环境保护验收报告

建设单位：浩阳面业有限公司

编制单位：浩阳面业有限公司

编制日期：2026 年 1 月

目 录

前言	1
1 验收编制依据	2
1.1 法律法规	2
1.2 验收技术规范	2
1.3 工程技术文件及批复文件	3
2.工程概况	4
2.1 项目基本情况	4
2.2 建设内容	5
2.3 工艺流程	12
2.4 劳动定员及工作制度	18
2.5 公用工程	18
2.6 环评审批情况	18
2.7 变更情况说明	19
2.8 建设项目环境保护“三同时”验收一览表	20
2.9 验收范围及内容	23
3 主要污染源及治理措施	28
3.1 施工期主要污染源及治理措施	28
3.2 运行期主要污染源及治理措施	28
4 环评主要结论及环评批复要求	30
4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议	30
4.2 审批部门审批意见	32
4.3 审批意见落实情况	33
5 验收评价标准	35
5.1 污染物排放标准	35
5.2 总量控制指标	36
6 质量保障措施和检测分析方法	37
6.1 质量保障体系	37

6.2 检测分析方法	37
7 验收监测结果及分析	42
7.1 监测结果	42
7.2 监测结果分析	53
7.3 总量控制要求	54
8 环境管理检查	55
8.1 环保管理机构	55
8.2 施工期环境管理	55
8.3 运行期环境管理	55
8.4 社会环境影响情况调查	55
8.5 环境管理情况分析	55
9 结论	56
10 附图	58
10.1 项目地理位置图	58
10.2 项目周边位置图	59
10.3 项目厂区平面布置	60
10.4 营业执照	64
10.5 排污许可证	65
10.6 环评批复	66
10.7 建设项目环境影响登记表	69
10.8 危废处理协议	72

前言

浩阳面业有限公司位于河北省沧州市青县河北青县经济开发区南区北环东路以南、东环路以东小洋人生物乳业集团有限公司（新厂），中心坐标为东经 116 度 50 分 47.556 秒，北纬 38 度 35 分 13.822 秒。浩阳面业有限公司为小洋人生物乳业集团有限公司全资子公司，该项目投资概算总投资 50000 万元，其中环保投资 200 万元。本项目总占地面积 43916.77m²，总建筑面积 74897.58m²。目前一期工程已建设完成，二期工程暂未建设，本次仅对一期工程进行竣工环境保护验收。建设设备：毛麦接收设备 1 套、毛麦清理设备 1 套、净麦清理设备 1 套、气控磨粉机 28 台、高方平筛 10 台、清粉机 14 台、溜管设备 1 套、面后处理设备 1 套、装车设备 1 套等。建设规模为日加工小麦 400t 面粉。

《浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目环境影响报告表》于 2024 年 5 月 29 日通过了青县行政审批局审批（审批文号：青审批环表〔2024〕26 号）。公司固定污染源排污登记表有效期为 2025 年 2 月 5 日至 2030 年 2 月 4 日，登记编号为：91130922MABUKF9J7Q001W。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）、《建设项目竣工环保验收管理办法》（国家环保总局第 13 号令）等相关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度的要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境的影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

浩阳面业有限公司参照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和河北省环境保护厅《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》有关要求，开展相关验收调查工作，同时委托沧州金原检测技术服务有限公司于 2025 年 7 月 12 日至 15 日、2025 年 12 月 4 日至 6 日、2026 年 1 月 6 日至 7 日进行了竣工验收检测，并于 2025 年 12 月 30 日出具检测报告（报告编号：JYJC 验收监测[2025]0009 号）、2026 年 1 月 9 日出具噪声补充检测报告（报告编号：JYJC 验收监测[2026]0001 号）。浩阳面业有

限公司根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成竣工环境保护验收报告。

1 验收编制依据

1.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修订）；
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）；
- (5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日起施行）；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日起施行）；
- (8) 《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年 1 月 1 日起施行）；
- (9) 《河北省生态环境保护条例》，（2020 年 7 月 1 日起施行）。

1.2 验收技术规范

- (1) 《建设项目环境影响评价技术导则总纲》（HJ2.1-2016）；
- (2) 《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）；
- (3) 《环境影响评价技术导则地表水环境》（HJ2.3-2018）；
- (4) 《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）；
- (5) 《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）；
- (6) 《环境影响评价技术导则生态影响》（HJ19-2022）；
- (7) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (8) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- (9) 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；
- (10) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (11) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (12) 《关于公开征求<关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）>意见的通知》（环办环评函〔2017〕1235 号）；

(13) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；

(14) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（河北省环境保护厅）冀环办字函〔2017〕727 号。

1.3 工程技术文件及批复文件

(1) 《浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目环境影响报告表》；

(2) 《浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目环境影响报告表》的批复，青审批环表〔2024〕26 号；

(3) 《浩阳面业有限公司废气治理设施改造项目建设项目环境影响登记表》备案号：202513092200000007；

(4) 沧州金原检测技术有限公司检测报告（报告编号：JYJC 验收监测 [2025]0009 号）；

(5) 沧州金原检测技术有限公司检测报告（报告编号：JYJC 验收监测 [2026]0001 号）；

(6) 浩阳面业有限公司提供的其他相关材料。

2.工程概况

2.1 项目基本情况

2.1.1 基本情况

项目基本情况介绍见下表。

表 2-1 项目基本情况

项目名称	浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目
建设单位	浩阳面业有限公司
法人代表	张希安
通信地址	河北省沧州市青县河北青县经济开发区南区北环东路以南、东环路以东小洋人生物乳业集团有限公司（新厂） (38 度 35 分 13.822 秒, 116 度 50 分 47.556 秒)
联系电话	15532796555
项目性质	新建项目
行业类别	C1312 小麦加工
占地面积	43916.77m ²

2.1.2 地理位置及周边情况

浩阳面业有限公司位于河北省沧州市青县河北青县经济开发区南区北环东路以南、东环路以东小洋人生物乳业集团有限公司（新厂），中心坐标为东经 116 度 50 分 47.556 秒，北纬 38 度 35 分 13.822 秒。浩阳面业有限公司位于小洋人生物乳业集团有限公司厂区内，在小洋人生物乳业集团有限公司现有厂区三号车间南侧厂房内建设，小洋人生物乳业集团有限公司厂区北侧为北环东路，东侧为周黑鸭食品有限公司基地，西侧为东环路，南侧为八团排干渠。距离最近的敏感点为南侧相距 210m 的李镇二新村。

地理位置及周边情况与环评批复一致，未发生变动。

2.1.3 平面布置

厂区位于小洋人生物乳业集团有限公司现有厂区三号车间南侧厂房内，南侧为标准车间一，北侧为库房一。

平面布置与环评批复一致，未发生变动。

2.2 建设内容

2.2.1 产品方案

一期工程日加工小麦 400t 面粉。

产品方案与环评批复一致，未发生变动。

2.2.2 主要原辅材料及产能

项目一期工程基本情况介绍见下表。

表 2-2 原辅材料及能耗消耗表

序号	名称	数量	单位	备注
1	小麦	12	万t/a	外购
2	机油	1	t/a	外购
3	包装袋	1094.4	万袋	外购
4	电	57.1	万 kW·h/a	青县开发区供电系统
5	水	3045	m ³ /a	青县开发区供水系统

表 2-3 主要成品一览表

序号	名称	年产量	备注
1	面粉	9.6万吨	包装规格25kg（60%）、10kg（30%）、5kg（5%）、1kg（5%）
2	次粉	0.44万吨	作为副产品外售
3	麸皮	1.78万吨	作为副产品外售

原辅材料及产能与环评批复一致，未发生变动。

2.2.3 主体设施建设内容

表 2-4 项目建设内容一览表

项目	建设内容	一期工程建设内容	实际建设情况
主体工程	生产车间	位于小洋人生物乳业集团有限公司标准车间一内6层，砖混结构，高30.3m，建筑面积9165.5m ² 。设备具体详见设备一览表。	一致
辅助工程	办公室	位于小洋人生物乳业集团有限公司现有综合办公楼内	一致
	化验室	位于库房一内，建筑面积72m ² 。	一致

浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目一期工程竣工环境保护验收报告

储运工程	仓库	位于小洋人生物乳液集团有限公司库房一，2层，砖混结构，高12.6m，建筑面积7918m ² 。	一致
	储仓	原粮、润麦仓：27个；净麦仓：9个；面粉仓：12个；杂质柜：5个；净麦柜1个；回粉柜1个	一致
公用工程	供水	由河北青县地表水厂提供，总用水量为2400m ³ /a	一致
	供电	由河北青县经济开发区供电系统供给，年用电量为57.1万kW·h/a	一致
	供热	生产无需供热，办公生活依托小洋人生物乳液集团有限公司供暖系统，化验室采用空调取暖	一致
	供气	由河北青县天然气管网提供	一致
环保工程	废水	本项目无生产废水，员工均从小洋人生物乳液集团有限公司抽调，生活污水经小洋人生物乳液集团有限公司污水处理站处理后排放，本项目不新增生活污水排放。	一致
	废气	原粮接收废气采取袋式除尘器措施后通过1根26.6米高排气筒排放至大气	一致
		毛粮清理废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.45米高排气筒排放至大气	
		净粮清理废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气	
		杂质粉碎机磨制废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.45米高排气筒排放至大气	
		打包系统废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.25米高排气筒排放至大气	
		去石机清理废气1采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气	
		去石机清理废气2采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气	
		去石机清理废气3采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气	
		提料风网磨制废气1采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒排放至大气	
		提料风网磨制废气2采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒排放至大气	
		提料风网磨制废气3采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气	
		清粉机风网磨制废气1采取袋式除尘器措施后通过1根32.2米高排气筒排放至大气	
		清粉机风网磨制废气2采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒排放至大气	
		清粉机风网磨制废气3采取袋式除尘器措施后通过1根32.2米高排气筒排放至大气	
噪声	采用低噪声设备，基础减震，厂房隔声	一致	

固废	原粮接收和清理过程中产生的杂质收集后外售、金属杂质收集后外售、打包车间收集杂质由建设单位收集外售处理，原粮接收和清理除尘收集粉尘收集后外售，磨制、打包工序除尘收集粉尘外售，化验废小麦粉收集后外售，废机油和废机油桶暂存小洋人生物乳业集团有限公司现有危废间，委托有资质单位处理，生活垃圾由环卫部门清运。	一致
防渗	简单防渗区：车间和厂区地面应采取一般硬化。小洋人生物乳业集团有限公司现有危废间和污水处理站均满足防渗要求。	一致

2.2.4 生产设备

一期工程主要生产设备见下表。

表 2-5 主要设备一览表

序号	工序	设备名称	型号及设施参数	环评中数量 (台)	实际数量 (台)	一致性
1	毛麦接收设备 (1套)	斗式提升机	TDTCE	2	2	一致
2		高效平面旋振筛	PXZS200/250	2	2	一致
3		组合循环风选器	TFXH200	1	1	一致
4		原粮称	-	1	1	一致
5		埋刮板输送机	TGSSA40	2	2	一致
1	毛麦清理设备 (1套)	斗式提升机	TDTGE40/18	2	2	一致
2		高效平面旋振筛	PXZS150/250	1	1	一致
3		比重分级去石机	TQSFB125	2	2	一致
4		磁选器	TCXT	2	2	一致
5		卧式打麦机	FDMW40*150*2	1	1	一致
6		自衡振动筛	TQLZ200*200	1	1	一致
7		循环风选器	TFXH200	1	1	一致
8		电脑着水机	FZSZ-9600	1	1	一致
9		着水混合机	FZSHB40×250	1	1	一致
10		螺旋输送机	TLSS	4	4	一致
11		空压机	ESV	1	1	一致
1	净麦清理设备 (1套)	斗式提升机	TDTGE	3	3	一致
2		比重分级去石机	TQSFB180	1	1	一致

浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目一期工程竣工环境保护验收报告

3		卧式打麦机	FDMW40×150 ×2	1	1	一致	
4		磁选器	TCXT	1	1	一致	
5		自衡振动筛	TQLZ200*200	1	1	一致	
6		色选机	10 通道	1	1	一致	
7		电子配麦器	HMP-40F	1	1	一致	
8		螺旋输送机	TLSS	2	2	一致	
9		空压机	ESV	1	1	一致	
1		制粉设备	气控磨粉机	PLMFKA	28	28	一致
2			高方平筛	FSFG6*24K	10	10	一致
3	清粉机		PLQF	14	14	一致	
1	溜管设备 (1 套)	打麸机	FPDW	5	5	一致	
2		撞击松粉机	FSJZ	17	17	一致	
3		喂料机	TWLL	8	3	喂料机3台	
4		螺旋输送机	TLSS	3	3	一致	
1	面后处理设备 (1 套)	斗式提升机	TDTGE	4	4	一致	
2		面袋输送机	TDSG60A	4	4	一致	
3		码垛机	PLMDD	2	2	一致	
4		包装机	FB	7	7	一致	
5		螺旋输送机	TLSS	14	14	一致	
1	装车设备 (1 套)	装车溜槽等设备	-	1	1	一致	
1	除尘设备	风网	-	14	14	一致	
2		除尘器	-	14	14	一致	
1	其他	储气罐	-	8	8	一致	
2		化验设备	-	1	1	一致	
3		变配电	-	1	1	一致	
4		空压机	ESV	3	3	一致	
5		冷干机	JAD	3	3	一致	
6		下角整理设备	-	1	1	一致	

现场主要设备见下图。









2.3 工艺流程

本项目一期工程为小麦加工，主要工序分为原粮接收、清理、制粉、打包。

(一) 原粮接收

1、卸粮：将收购的小麦由卡车运送至封闭式卸料区卸入粮坑中，此卸料区

进出车辆通道口为卷帘门设计，车辆进入卸料区卷帘门关闭后进行卸料，粮坑内设有一个吸风口，能够保证粮坑处于微负压状态防止卸料粉尘外溢，同时原粮接收区域上方有 5 个吸风口，对卸车过程中出现的粉尘进行吸风处理。

2、原粮初清、贮存：小麦卸入粮坑后通过斗式提升机提升，经过两道高效平面旋振筛和一道组合循环风选器一道垂直吸风道对原粮进行初步清理，去除麦糠、土块等较大块杂质，然后进入原粮仓，筛选出的杂质进入杂质柜。此工段将不同品质的小麦分别通过提升机送入各自的原粮仓进行储存。

（二）原粮清理

1、毛麦清理

（1）一次配麦：小麦经原粮仓通过螺旋输送机出仓后，通过无动力配麦器将各种不同品质的小麦按一定的比例搭配送入筛选工段。

（2）一次筛选：配麦后经过斗式提升机运至高效平面旋振筛筛选，并通过循环风选器处理，去除小麦中携带的大部分粗、细和轻杂质，筛选后的小麦通过螺旋输送机进入去石工段，杂质进入杂质柜。

（3）一次去石：一次筛分后经过比重分级去石机（两台）进行第一道去石，去除小麦中并肩石杂质；杂质进入杂质柜。

（4）一次磁选：去石后的小麦通过磁选器进行第一道磁选，去除小麦中金属杂质。杂质进入杂质柜。

（5）一次打麦：对通过第一道磁选处理的小麦经螺旋输送机通过卧式打麦机处理，通过打麦机除去小麦表皮黏附着的中下杂、碎麦及轻杂质。

（6）二次筛选：打麦后经过自衡振动筛进行第二道筛选，并通过循环风选器处理风选，去除打麦机打下的中下杂、碎麦及轻杂质，通过筛选的小麦由螺旋输送机送入着水工段，杂质通过风选器进入杂质柜。

（7）着水：对二次筛选后的小麦使用电脑着水机测量干麦含水率，通过着水混合机进行着水处理，通过螺旋输送机送入润麦仓。

（8）润麦：小麦经过着水后在润麦仓进行润麦处理，该过程因小麦含有一定水分，比重较大，不产生粉尘，润麦仓封闭；

2、净麦清理

（9）二次配麦：小麦经润麦仓出仓后，通过配麦器将各种不同品质的小麦

按一定的比例搭配进行配送，以此来生产不同品质的面粉。

(10) 二次去石：对配麦后的小麦通过比重分级去石机进行第二道去石，去除小麦中的并肩杂，杂质进入杂质柜。

(11) 二次磁选：对第二道去石后的小麦通过螺旋输送机送入磁选器进行第二道磁选，去除小麦中金属杂质，杂质进入杂质柜。

(12) 二次打麦：对通过第二道磁选处理的小麦经卧式打麦机处理，通过打麦机进一步除去小麦表皮黏附着的杂质。

(13) 三次筛选：对二次打麦后小麦通过自衡振动筛进行第三道筛选，分离去除二次打麦工段除去的杂质，杂质进入杂质柜。

(14) 色选：对第三道筛选处理后的小麦进行色选，通过光传感器分辨出不合格小麦，通过喷气装置去除小麦中不合格的麦粒进入杂质柜。

(15) 风选：对通过色选后的小麦经吸风分离器进行风选，通过风选将较轻杂质与小麦进行分离，风选后的干净小麦通过螺旋输送机送入净麦仓，杂质进入杂质柜。此处杂质被去除干净，小麦比重较大，入仓过程不产生粉尘，净麦仓为封闭状态。

(三) 制粉工序

1、净麦出仓：净麦通过称重（原粮秤）后进入第三道磁选工序；

2、三次磁选：对称重后的小麦通过磁选器进行第三道磁选，进一步去除小麦中金属杂质。

3、磨粉：净麦仓小麦通过提升机提升投放至气控磨粉机，磨粉是使用磨粉机将小麦磨碎的操作，经皮磨系统、心磨系统、渣磨系统和尾磨系统进行磨粉操作。磨粉后用于下一步的筛分工序。

皮磨系统：处理物料为含皮层较多的麸片。将麦粒剥开，逐道从麸片上剥刮下麦渣、麦心和粗粉，保持麸片不过分破碎，以使胚乳和麦皮最大限度的分离，并提出少量面粉。

渣磨系统：处理皮磨及其他系统分出的带有或混有麦皮的胚乳颗粒。轻研使麦皮与胚乳分开，从而提取质量较好比较纯净的麦心和粗粉送入心磨系统磨制成粉。

心磨系统：处理的物料是从皮磨、渣磨、清粉、重筛系统取得的纯净的麦心

和粗粉。将麦心和粗粉逐道研磨成一定细度的面粉，并把混入的麸屑尽量保持不过分破碎而分离出去。

尾磨系统：处理的物料是从心磨系统或其他系统提出的含麸屑较多质量较次的麦心。从中提出面粉，提取较纯净的麦心和粗粉送回心磨系统，并分离出麸屑送入相应的系统处理。

4、筛理：对磨粉后的小麦利用面粉高方平筛进行筛选，通过筛理后筛选出面粉、麸皮、次粉等成品；最终筛选出的面粉通过气力输送进入面粉仓，次粉、麸皮进行打包入库。

5、清粉：在生产高等级面粉时，为了减少面粉中的麸皮含量，提高面粉质量，在研磨和筛理的过程中，安排清粉的工序。清粉是在物料进入心磨磨制面粉之前，将碎麸皮、连粉麸与纯洁的粉粒借吸风与筛理分开，从而得到更好的研磨原料，生产出高等级的面粉。

6、打麸：对筛理过程产生的麸皮使用打麸机进一步处理，得到高等级麸皮。

7、松粉：辅助研磨，打碎由光辊磨挤压而形成的粉片。

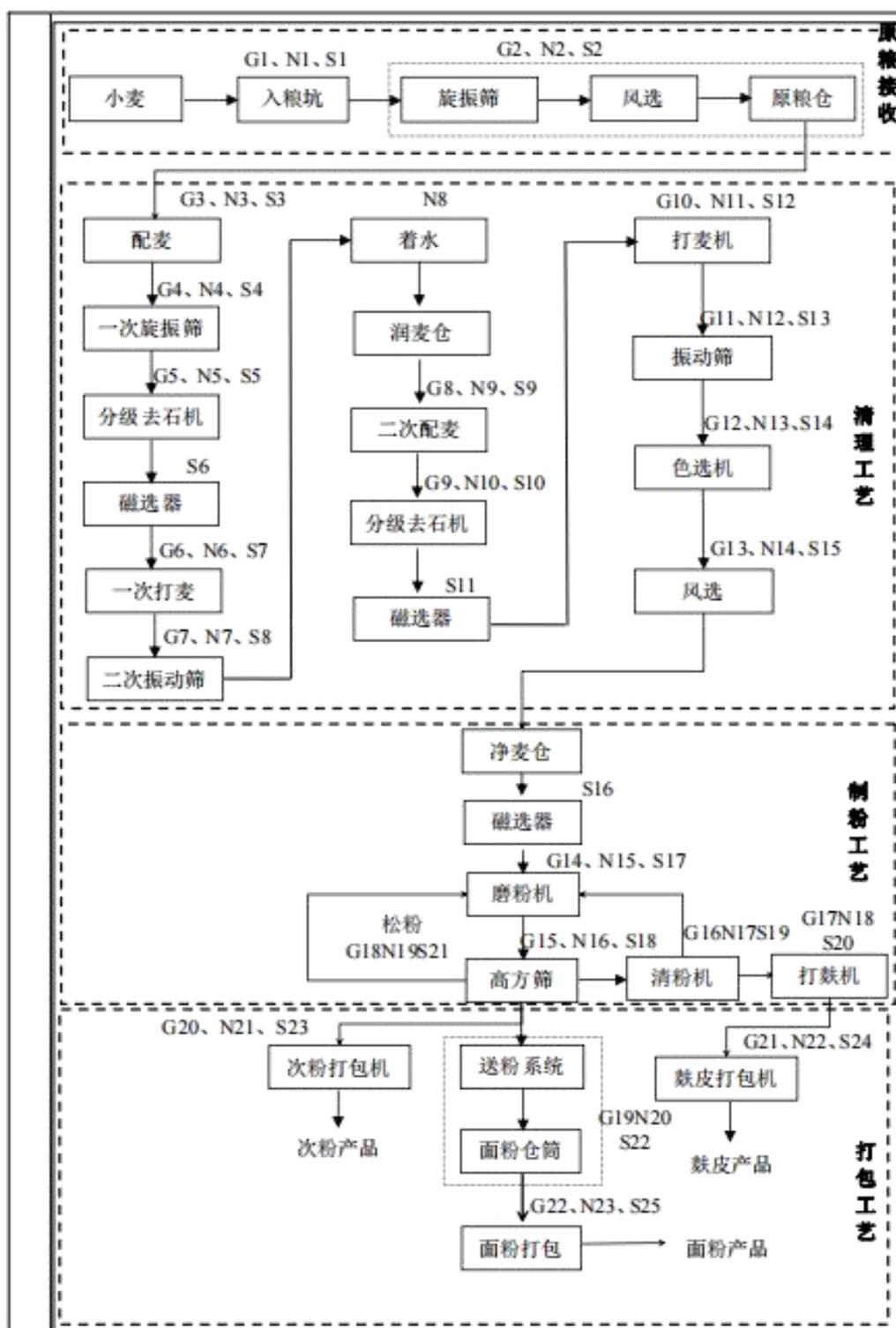
8、化验室成品检验：主要使用含水率检测仪、加工精度测定仪对面粉的含水量、粉末的品质等物理性质的检验。

（四）打包工序

1、送粉系统：筛出的面粉通过送粉系统送入面粉仓；

2、次粉、麸皮打包：次粉和麸皮在各筛分系统筛分时筛出，打包装袋入库。

3、面粉打包：出仓后的面粉用打包机进行打包，打包后入库。



注：G 为废气，N 为噪声、S 为固废

图 2-1 生产工艺流程图

本项目主要污染物汇总见表 2-6。

表 2-6 排污节点汇总表

类型	产物节点	主要污染物	治理措施
废气	原粮接收	颗粒物	原粮接收废气采取袋式除尘器措施后通过1根26.6米高排气筒排放至大气
	毛粮清理	颗粒物	毛粮清理废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.45米高排气筒排放至大气
	净粮清理	颗粒物	净粮清理废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气
	杂质粉碎机磨制	颗粒物	杂质粉碎机磨制废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.45米高排气筒排放至大气
	打包系统	颗粒物	打包系统废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.25米高排气筒排放至大气
	去石机清理	颗粒物	去石机清理废气1采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气
	去石机清理	颗粒物	去石机清理废气2采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气
	去石机清理	颗粒物	去石机清理废气3采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气
	提料风网磨制	颗粒物	提料风网磨制废气1采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒排放至大气
	提料风网磨制	颗粒物	提料风网磨制废气2采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒排放至大气
	提料风网磨制	颗粒物	提料风网磨制废气3采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气
	清粉机风网磨制	颗粒物	清粉机风网磨制废气1采取袋式除尘器措施后通过1根32.2米高排气筒排放至大气
	清粉机风网磨制	颗粒物	清粉机风网磨制废气2采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒排放至大气
清粉机风网磨制	颗粒物	清粉机风网磨制废气3采取袋式除尘器措施后通过1根32.2米高排气筒排放至大气	
废水	生活污水	PH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、总氮、总磷、动植物油	本项目无生产废水，员工均为从小洋人集团妙恋乳业有限公司抽调人员，生活污水经小洋人集团妙恋乳业有限公司污水处理站处理后排

			放，本项目不新增生活污水排放。
噪声	生产设备	噪声	优先选用低噪声设备、并采取基础减振、厂房隔声等降噪措施
固废	原粮接收、清理	碎石子、沙子、稻草等	统一收集后外售
	磁选	金属杂质	
	制粉工序	次粉、麸皮	打包作为副产品外售
	打包	地面收集面粉、次粉、麸皮	统一收集后外售
	除尘	除尘器粉尘	
	化验	废小麦粉	
	设备检修		废机油
		废机油桶	
职工生活		生活垃圾	委托环卫部门清运

生产工艺与环评批复一致，未发生变动。

2.4 劳动定员及工作制度

项目劳动定员 34 人，实行两班工作制，每班 12 小时，年工作 300 天。

2.5 公用工程

(1) 给水

项目用水由河北青县经济开发区供水管网提供。用水主要分为润麦用水和生活用水。

(2) 排水

润麦所需用水全部蒸发消耗。生活污水经小洋人集团妙恋乳业有限公司污水处理站处理后排入八团排干渠。本项目位于小洋人集团妙恋乳业有限公司厂区内，员工均为从小洋人集团妙恋乳业有限公司现有职工中减员增效调配人员，生活污水利用小洋人集团妙恋乳业有限公司现有厂区污水处理站处理，因此本项目产生和排放生活污水，但不新增小洋人集团妙恋乳业有限公司废水排放口废水污染物排放量。

(3) 供电

本项目一期工程用电量为 57.1 万 KWh，由河北青县经济开发区提供。

(4) 供热

办公室依托小洋人集团妙恋乳业有限公司综合办公楼，采用空调供热、制冷。

2.6 环评审批情况

浩阳面业有限公司于 2024 年 1 月 25 日委托河北澳佳环境科技有限公司编制

《浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目环境影响报告表》，该项目环评报告于 2024 年 5 月 29 日通过青县行政审批局审批（审批文号：青审批环表〔2024〕26 号）。

2.7 变更情况说明

工程建设地点、建设规模、生产设备及生产工艺与环评阶段对比没有重大变动。

根据现场实际情况，变化情况如下：

原环评中喂料机 8 台，实际建设喂料机 3 台。

2.8 建设项目环境保护“三同时”验收一览表

表 2-7 项目环境保护“三同时”验收一览表

类别	污染物排放源	污染物	主要设施/措施	治理效果/验收指标	验收标准	落实情况
废气	原粮接收废气排气筒	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+26.6米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准（排放速率在采用内插法后严格50%执行）	经检测，符合标准
	毛粮清理废气排气筒	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+31.45米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h		
	净粮清理废气排气筒	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+31.9米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h		
	杂质粉碎机磨制废气排气筒	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+31.45米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h		
	打包系统废气排气筒	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+31.25米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h		
	去石机清理废气1排气筒	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+31.9米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h		
	去石机清理废气2排气筒排	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+31.9米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h		
	去石机清理废气3排气筒	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+31.9米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h		
	提料风网磨制废气1排气筒	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+33.8米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h		
	提料风网磨制废气2排气筒	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+33.8米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h		
	提料风网磨制废气3排气筒	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+31.9米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h		
	清粉机风网磨制废气1排气筒	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+32.2米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h		
	清粉机风网磨制废气2排气筒	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+33.8米高排气筒	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h		
	清粉机风网磨制	颗粒物	密闭集气+袋式除尘器+32.2米	排放浓度：120mg/m ³		

浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目一期工程竣工环境保护验收报告

类别	污染物排放源	污染物	主要设施/措施	治理效果/验收指标	验收标准	落实情况
	废气3排气筒		高排气筒	排放速率：11kg/h		
	无组织废气	颗粒物	-	颗粒物：1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准	
废水	生活污水	PH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、总氮、总磷、动植物油	本项目不新增生活污水排放。	不外排	/	经检测，符合标准
噪声	振动筛、去石机、打麦机、磨粉机、风机等		选用低噪声设备、基础防震、距离衰减、厂房隔声等措施	昼间65dB（A） 夜间55dB（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类	经检测，符合标准
固废	职工生活	生活垃圾	由环卫部门清运	不外排	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）	已落实
	原粮接收工序和清理工序	碎石子、沙子、稻草等				
	筛理过程	副产品次粉、麸皮				
	磁选工序	金属杂质				
	打包工序	地面收集的面粉、次粉、麸皮	收集后外售			
	除尘器	除尘器粉尘				
	化验工序	废小麦粉				
检修工序	废机油、废机油桶	暂存小洋人集团妙恋乳业有限公司现有危废间，定期委托		《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）		

浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目一期工程竣工环境保护验收报告

类别	污染物排放源	污染物	主要设施/措施	治理效果/验收指标	验收标准	落实情况
			有资质单位处理。			
土壤及地下水污染防治措施			厂区、车间地面水泥硬化。			由企业自行落实
生态保护措施			-			由企业自行落实
环境风险防范措施			<p>1、健全防范措施，增强安全意识</p> <p>(1) 对操作人员进行系统严格的安全卫生教育，树立严格的上岗制度，使操作人员能正确地操作生产装置，防止和减少意外事故的发生。一旦发生事故能较准确地采取相应措施，救治他人或自救。</p> <p>(2) 安排专业人员对公司环境风险源开展调查评估工作，发现异常情况及时进行处理，确保全员掌握环境风险源的种类、分布和规模，摸清各装置和风险源的底数，了解各风险源、风险物质的技术信息和理化特性，提出和更新相应的风险防范和应对措施。</p> <p>(3) 操作人员上岗，必须根据其岗位性质，穿戴齐全相应的劳动保护用品。</p> <p>2、定期检查危废间情况。</p> <p>3、配备必要的灭火器等消防设备。</p>			由企业自行落实
其他管理要求			<p>(1) 环保管理机构设置，排放污染物的企业事业单位，应当建立环境保护责任制度，明确单位负责人和相关人员的责任。</p> <p>(2) 排放口规范化严格按照《排污口规范化整治技术要求（试行）》建立规范化排放口，设监测孔及监测平台，设排污口标识牌，建立规范化排污口档案。(3) 建设项目竣工后，建设单位或者其委托的技术机构应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记录建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。</p> <p>(4) 应当按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求进行排污申报。</p> <p>(5) 根据当地管理部门要求视情况编制突发环境事件应急预案并上报生态环境行政主管部门备案。</p>			由企业自行落实

2.9 验收范围及内容

本工程项目位于小洋人集团妙恋乳业有限公司院内西侧，总占地面积 43916.77m²，由生产区、仓储区组成，生产区标准车间一主要由 6 层砖混结构生产厂房组成，主要用于面粉的生产。仓储区仓库一位于综合生产车间南侧，可近距离地接收生产和成品储存。

环保设施已建设完成工程有：废气处理设施，固废处理措施。

①废气——工程外排废气情况，为具体检测内容。目前由于市场原因，企业不能连续生产，因此选择工况运行稳定且工况 $\geq 75\%$ 的时间段进行监测。

②噪声——工程厂界噪声，为具体检测内容。目前由于市场原因，企业不能连续生产，因此选择工况运行稳定且工况 $\geq 75\%$ 的时间段进行监测。

③固体废物——工程产生的固体废物为检查内容。

④工程环评及环评批复落实情况、环保设施的建设运行情况、环保机构及规章制度建设情况等，为本工程验收报告的检查内容。

 A photograph of a tall, white, cylindrical exhaust stack (DA013) located inside a building. A green arrow sticker is affixed to the upper part of the stack, pointing upwards. The stack is situated next to a window, and the floor is green.	 A photograph of a tall, white, cylindrical exhaust stack (DA003) located in a narrow industrial hallway. A green arrow sticker is affixed to the upper part of the stack, pointing upwards. The hallway has concrete floors and white walls.
DA013 排气筒	DA003 排气筒



DA011 排气筒



DA014 排气筒



DA007 排气筒



DA013 排气筒



DA010 排气筒



DA012 排气筒



DA004 排气筒



DA006 排气筒



DA002 排气筒



DA005 排气筒



DA008 排气筒



DA004 排气筒



危废间

3 主要污染源及治理措施

3.1 施工期主要污染源及治理措施

本项目在小洋人集团妙恋乳业有限公司厂区内标准一车间和仓库一内建设，施工期不涉及土建施工，仅涉及生产设备及环保设备的安装，时间短产生影响小，项目施工期污染源主要为安装设备时产生的生活污水、噪声和少量固废。

3.2 运行期主要污染源及治理措施

3.2.1 废气

3.2.1.1 有组织废气

有组织排放废气中，原粮接收废气采取袋式除尘器措施后通过 1 根 26.6 米高排气筒（DA001）排放至大气；毛粮清理废气采取袋式除尘器措施后通过 1 根 31.45 米高排气筒（DA002）排放至大气；净粮清理废气采取袋式除尘器措施后通过 1 根 31.9 米高排气筒（DA005）排放至大气；杂质粉碎机磨制废气采取袋式除尘器措施后通过 1 根 31.45 米高排气筒（DA007）排放至大气；打包系统废气采取袋式除尘器措施后通过 1 根 31.25 米高排气筒（DA014）排放至大气；去石机清理废气 1 采取袋式除尘器措施后通过 1 根 31.9 米高排气筒（DA003）排放至大气；去石机清理废气 2 采取袋式除尘器措施后通过 1 根 31.9 米高排气筒（DA004）排放至大气；去石机清理废气 3 采取袋式除尘器措施后通过 1 根 31.9 米高排气筒（DA006）排放至大气；提料风网磨制废气 1 采取袋式除尘器措施后通过 1 根 33.8 米高排气筒（DA008）排放至大气；提料风网磨制废气 2 采取袋式除尘器措施后通过 1 根 33.8 米高排气筒（DA009）排放至大气；提料风网磨制废气 3 采取袋式除尘器措施后通过 1 根 31.9 米高排气筒（DA010）排放至大气；清粉机风网磨制废气 1 采取袋式除尘器措施后通过 1 根 32.2 米高排气筒（DA011）排放至大气；清粉机风网磨制废气 2 采取袋式除尘器措施后通过 1 根 33.8 米高排气筒（DA012）排放至大气；清粉机风网磨制废气 3 采取袋式除尘器措施后通过 1 根 32.2 米高排气筒（DA013）排放至大气。颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准（严格 50%执行）。

3.2.1.2 无组织废气

无组织废气中，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值。

3.2.2 废水

本项目无生产废水产生，员工均从小洋人集团妙恋乳业有限公司现有人员抽调，因此本项目不新增废水排放。

3.2.3 噪声

噪声主要为机器设备的噪声，包括振动筛、去石机、打麦机、磨粉机、风机等。公司选用低噪声设备以及对产噪设备采取相应的降噪措施，降低外排噪声。噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类。

3.2.4 固废

固废主要为原粮接收、清理工序产生的碎石子、沙子、稻草等；磁选工序产生的金属杂质；制粉工序产生的次粉、麸皮；打包工序产生的地面收集的面粉、次粉、麸皮；除尘工序产生的除尘器粉尘；员工产生的生活垃圾；化验工序产生的废小麦粉；设备检修产生的废机油、废机油桶。

危险废物为废机油、废机油桶，暂存于小洋人生物乳液集团有限公司的危废间，定期交由有资质单位处置。

一般固废为碎石子、沙子、稻草等、金属杂质、地面收集的面粉、次粉、麸皮、除尘器粉尘、废小麦粉经统一收集后外售；制粉工序产生的次粉、麸皮打包作为副产品外售。

4 环评主要结论及环评批复要求

4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

4.1.1 主要结论

(1) 环境质量现状及主要环境问题

①环境空气质量现状

项目所在区域环境空气质量功能区为《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

②声环境质量现状

项目所在区域声环境属于《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类区。

(2) 营运期环境影响评价结论

①大气环境影响评价结论

有组织排放废气中,原粮接收废气、毛粮清理废气、净粮清理废气、杂质粉碎机磨制废气、打包系统废气、去石机清理废气、提料风网磨制废气、清粉机风网磨制废气颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准(严格50%执行)。

无组织废气(厂界无组织废气)颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准。

②地面水环境影响评价结论

本项目无生产废水排放、不新增生活污水。

③地下水环境影响评价结论

根据本项目实际情况,本项目对地下水环境可能产生影响的污染源主要为危废间和污水处理站。小洋人集团妙恋乳业有限公司现有危废暂存间和污水处理站已采取防渗处理并满足防渗要求。在采取相关防渗措施的情况下不会对地下水造成环境影响。

综上所述,本项目运营期生活污水的治理措施可满足相关环保要求,对区域水环境影响较小。

④声环境影响评价结论

项目产生的噪声主要为生产设备及环保设备在运行过程中产生的噪声。项目厂房隔声、基础减振等隔声降噪措施后，本项目厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

⑤固废环境影响评价结论

项目固废主要为一般工业固废、生活垃圾、危险废物。

职工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理。

危险废物为废机油、废机油桶，暂存于小洋人生物乳液集团有限公司的危废间，定期交由有资质单位处置。

一般固废为碎石子、沙子、稻草等、金属杂质、地面收集的面粉、次粉、麸皮、除尘器粉尘、废小麦粉经统一收集后外售；制粉工序产生的次粉、麸皮打包作为副产品外售。

综上，该项目固体废物全部得到妥善处置，不会对环境造成明显影响。

⑥环境风险评价结论

项目主要事故风险类型为泄漏、火灾。建设单位要完善本次评价提出的环境风险防范措施，并严格按所提措施及要求进行管理，在采取有效的环境风险防范措施后，在事故发生率、损失和环境影响方面达到可接受水平。

（3）选址及平面布置合理性分析结论

浩阳面业有限公司位于河北省沧州市青县河北青县经济开发区南区北环东路以南、东环路以东小洋人生物乳业集团有限公司（新厂），中心坐标为东经116度50分47.556秒，北纬38度35分13.822秒。厂区北侧为北环东路，东侧为周黑鸭食品有限公司基地，西侧为东环路，南侧为八团排干渠。距离最近的敏感点为南侧相距210m的李镇二新村。经查，项目附近无自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、重点保护文物及珍稀动植物资源等保护目标，本项目各工序污染源均采用相应的污染控制措施后，均可实现达标排放，不会对区域环境产生明显影响，综上所述，项目选址是合理可行的。

综上所述，该项目选址可行。

（4）总量控制结论

本项目总量控制指标为废气：SO₂:0t/a、NO_x: 0t/a、颗粒物：15.43t/a；废水：COD: 0t/a、氨氮：0t/a。

(5) 项目可行性结论

本项目位于河北省青县经济开发区南区小洋人集团妙恋乳业有限公司现有厂区内，评价区域内无自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、重点保护文物及珍稀动植物资源等保护目标，本项目各工序污染源均采用相应的污染控制措施后，均可实现达标排放，不会对区域环境产生明显影响，综上所述，项目选址是合理可行的。

4.1.1 建议

1、严格执行“三同时”制度，做到污染处理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时运转。加强运营期的环境管理，确保污染处理设施正常运转、污染物达标排放，认真落实报告中提出的各项环保措施；

2、落实环保资金，以实施治污措施，实现污染物达标排放；

3、企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，明确区域内环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度；

4、企业应强化管理，树立环保意识，并由专人通过培训负责环保工作；

5、建设单位在建设及使用过程中必须严格执行国家现行的法律法规要求；

6、对厂区进行定期清洁。

4.2 审批部门审批意见

浩阳面业有限公司：

你公司所报《浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)及相关材料收悉。经研究，批复如下：

一、本项目位于河北省沧州市青县经济开发区南区北环东路以南、东环路以东小洋人生物乳业集团有限公司(新厂)。项目总投资 50000 万元，其中环保投资 200 万元。项目已经青县经济开发区管理委员会备案(备案编号：青经开备字(2024)16 号)。

二、原则同意该环境影响报告表的总体评价结论和拟采取的生态环境保护措施。该项目须严格按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环保对策及要求进行建设和运营。

三、项目建设和运行过程中要严格落实《报告表》提出的各项污染防治措施，并重点做好以下工作：

(一)加强施工期管理，制定严格的规章制度，确保各项环保措施落实到位。通过合理布局和安排施工时间，确保施工场界噪声满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)要求；妥善处置施工期固体废弃物，防止施工期间废水、扬尘、固废、噪声等污染环境。

(二)按照相关法律、法规、规定、政策文件及标准，全面做好运营期间各项污染防治工作。

(三)强化环境风险防范和应急措施。严格落实环境风险防范措施，并与相关部门应急预案做好衔接，定期进行应急培训和演练，有效防范和应对环境风险。

四、认真落实《报告表》规定的各项清洁生产及污染物排放总量控制措施，本项目总量控制指标为 COD:0t/a; 氨氮: 0t/a SO₂:0t/a; NO_x:0t/a; 颗粒物: 38.574t/a。

五、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程“同时设计、同时施工、同时投产使用”的环境保护“三同时”制度。项目在实际排污行为发生前须按有关要求申报领取排污许可证。项目竣工后，须按照《建设项目环境保护管理条例》有关要求开展环境保护验收工作，经验收合格后，项目方能正式投入运营。

六、《报告表》经批准后，项目实施过程中涉及性质、规模、地点、生产工艺或防治污染的措施发生重大变动的，应当依法依规重新报批环境影响报告。项目自批复之日起超过五年开工建设的，需将《建设项目环境影响报告表》报我局重新审批。

七、该项目日常环境监督管理工作由属地生态环境主管部门负责，你公司应按规定接受生态环境主管部门的监督检查。

青县行政审批局

2024 年 5 月 29 日

4.3 审批意见落实情况

表 4-1 环评批复主要内容落实情况

序号	审批意见内容	落实情况
1	建设单位：浩阳面业有限公司	建设单位名称未变
2	建设地点：河北省沧州市青县河北青县经济开发区南区北环东路以南、东环路以东小洋人生物乳业集团有限公司（新厂），中心坐标为东经116度50分47.556秒，北纬38度35分13.822秒；购置设备：购置毛麦接收设备（1套）、毛麦清理设备（1套）、净麦清理设备（1套）、制粉设备52台、	建设地点不变、生产设备：喂料机实际建设3台；产能未发生变化

浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目一期工程竣工环境保护验收报告

	溜管设备（1套）、面后处理设备（1套）、装车设备（1套）、除尘设备 28 套共计 86 台（套）以及储气罐、化验设备、变配电、空压机、冷干机、下角整理设备等配套设备，日加工小麦400 吨面粉	
3	有组织排放废气中，原粮接收废气采取袋式除尘器措施后通过1根26.6米高排气筒（DA001）排放至大气；毛粮清理废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.45米高排气筒（DA002）排放至大气；净粮清理废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒（DA005）排放至大气；杂质粉碎机磨制废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.45米高排气筒（DA007）排放至大气；打包系统废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.25米高排气筒（DA014）排放至大气；去石机清理废气1采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒（DA003）排放至大气；去石机清理废气2采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒（DA004）排放至大气；去石机清理废气3采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒（DA006）排放至大气；提料风网磨制废气1采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒（DA008）排放至大气；提料风网磨制废气2采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒（DA009）排放至大气；提料风网磨制废气3采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒（DA010）排放至大气；清粉机风网磨制废气1采取袋式除尘器措施后通过1根32.2米高排气筒（DA011）排放至大气；清粉机风网磨制废气2采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒（DA012）排放至大气；清粉机风网磨制废气3采取袋式除尘器措施后通过1根32.2米高排气筒（DA013）排放至大气。颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准（严格50%执行）。	经检测，符合标准
4	废水污染防治措施。本项目无生产废水，员工均为从小洋人生物乳液集团有限公司抽调人员，生活污水经小洋人生物乳液集团有限公司污水处理站处理后排放，本项目不新增生活污水排放。	已落实
5	噪声污染防治措施。营运期采取优先选用低噪声设备，并采取基础减振、厂房隔声等降噪措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。	经检测，符合标准
6	固废污染防治措施。原粮接收和清理过程中产生的杂质收集后外售、金属杂质收集后外售、打包车间收集杂质由建设单位收集外售处理，原粮接收和清理除尘收集粉尘收集后外售，磨制、打包工序除尘收集粉尘外售，化验废小麦粉收集后外售，废机油和废机油桶暂存小洋人生物乳液集团有限公司现有危废间，委托有资质单位处理，生活垃圾由环卫部门清运。一般工业固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关要求，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定。	由企业自行落实
7	本项目污染物总量控制指标为：COD:0t/a；氨氮：0t/a SO ₂ :0t/a;NO _x :0t/a；颗粒物：38.574t/a。	目前一期工程已建设完成，二期工程暂未建设。污染物总量控制指标为：COD:0t/a；氨氮：0t/a SO ₂ :0t/a;NO _x :0t/a；颗粒物：15.43t/a。

5 验收评价标准

5.1 污染物排放标准

(1) 废气:

表 5-1 废气排放标准

污染源		污染物	标准值	标准来源
有组织	DA001/ 原粮接收	颗粒物	排放浓度: 120mg/m ³ 排放速率: 11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2中二级标准 (排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
	DA002/ 毛粮清理	颗粒物	排放浓度: 120mg/m ³ 排放速率: 11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2中二级标准 (排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
	DA003/ 去石机 清理1	颗粒物	排放浓度: 120mg/m ³ 排放速率: 11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2中二级标准 (排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
	DA004/ 去石机 清理2	颗粒物	排放浓度: 120mg/m ³ 排放速率: 11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2中二级标准 (排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
	DA005/ 净粮清 理	颗粒物	排放浓度: 120mg/m ³ 排放速率: 11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2中二级标准 (排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
	DA006/ 去石机 清理3	颗粒物	排放浓度: 120mg/m ³ 排放速率: 11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2中二级标准 (排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
	DA007/ 杂质粉 碎机磨 制	颗粒物	排放浓度: 120mg/m ³ 排放速率: 11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2中二级标准 (排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
	DA008/ 提料风 网磨制 1	颗粒物	排放浓度: 120mg/m ³ 排放速率: 11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2中二级标准 (排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
	DA009/ 提料风 网磨制 2	颗粒物	排放浓度: 120mg/m ³ 排放速率: 11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2中二级标准 (排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
	DA010/ 提料风 网磨制 3	颗粒物	排放浓度: 120mg/m ³ 排放速率: 11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2中二级标准 (排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
	DA011/ 清粉机 风网磨 制1	颗粒物	排放浓度: 120mg/m ³ 排放速率: 11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表2中二级标准 (排放速率 在采用内插法后严格50%执行)

	DA012/ 清粉机 风网磨 制2	颗粒物	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中二级标准(排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
	DA013/ 清粉机 风网磨 制3	颗粒物	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中二级标准(排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
	DA014/ 打包系 统	颗粒物	排放浓度：120mg/m ³ 排放速率：11kg/h	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2中二级标准(排放速率 在采用内插法后严格50%执行)
无组织	厂界	颗粒物	颗粒物：1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限 值

(2) 废水:

本项目无生产废水产生,员工均从小洋人集团妙恋乳业有限公司现有人员抽
调,因此本项目不新增废水排放。

(3) 噪声:

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)
中第3类。

表 5-2 噪声排放执行标准(单位: dB(A))

环境要素	项目	标准	标准来源
噪声	昼间	东、南、西、北厂界(3类): 昼间65dB(A)、夜间55dB(A)	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB12348-2008)中3 类

(4) 固废:

一般工业固体废物暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》
(GB18599-2020)要求。

危险废物暂存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其
修改单中相关规定。

5.2 总量控制指标

本项目总量控制指标为废气: SO₂:0t/a、NO_x: 0t/a、颗粒物: 15.43t/a; 废水:
COD: 0t/a、氨氮: 0t/a。

6 质量保障措施和检测分析方法

6.1 质量保障体系

本次检测采样及样品分析均严格按照《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

(1) 生产处于正常。检测期间生产在不小于 75%额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。

(2) 合理布设检测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

(3) 废气检测的质量保证按照相关技术规范的要求进行全过程质量控制。废气检测前对使用的仪器均进行了流量校准，分析过程严格按照有关检测方法进行。

(4) 噪声检测按《环境监测技术规范》有关要求，噪声分析仪在正常条件下进行检测，检测前、后经噪声校准仪进行了校准，且校准合格。

(5) 检测分析方法采用国家颁布标准分析方法，检测人员均达到双人持证上岗，检测仪器经河北省计量监督检测院检定并在有效期内。

(6) 检测数据严格实行三级审核制度。

6.2 检测分析方法

6.2.1 监测点位、项目及频次

表 6-1 废气监测点位、项目及频次

样品类别	监测点位	检测项目	频次
无组织废气	厂界下风向3个点	颗粒物	监测2天，每天4次
有组织废气	打包系统排气筒 (DA014)	颗粒物	监测2天，每天3次
	原粮接收排气筒 (DA001)	颗粒物	监测2天，每天3次
	毛粮清理排气筒排 (DA002)	颗粒物	监测2天，每天3次
	净粮清理排气筒 (DA005)	颗粒物	监测2天，每天3次
	杂质粉碎机磨制排气筒 (DA007)	颗粒物	监测2天，每天3次
	去石机清理1排气筒 (DA003)	颗粒物	监测2天，每天3次
	去石机清理2排气筒 (DA004)	颗粒物	监测2天，每天3次
	去石机清理3排气筒 (DA006)	颗粒物	监测2天，每天3次
	提料风网磨制1采排气筒 (DA008)	颗粒物	监测2天，每天3次
	提料风网磨制2排气筒 (DA009)	颗粒物	监测2天，每天3次
	提料风网磨制3排气筒 (DA010)	颗粒物	监测2天，每天3次
	清粉机风网磨制1排气筒 (DA011)	颗粒物	监测2天，每天3次
	清粉机风网磨制2排气筒 (DA012)	颗粒物	监测2天，每天3次
清粉机风网磨制3排气筒 (DA013)	颗粒物	监测2天，每天3次	
噪声	厂界东、南、北、西各设1点	连续等效 A 声级	监测2天，每天昼夜各1次

6.2.2 检测分析方法

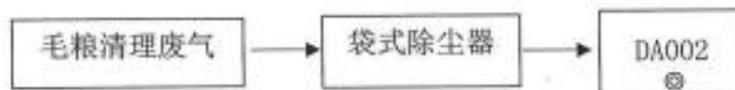
表 6-2 验收检测方法

检测项目	样品状态	分析方法	检出限	仪器名称、型号及编号
有组织颗粒物	采样头完好	《固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法》HJ 836-2017	1.0 mg/m ³	ZR-3260自动烟尘烟气综合测试仪(CJYJ-207) 海纳3012D型便携式大流量低浓度自动烟尘/气测试仪(CJYJ-590、CJYJ-591) TW-3098多功能工况湿度测量枪(CJYJ-666、CJYJ-631、CJYJ-617) 101-3ES电热鼓风干燥箱(CJYJ-204) H06恒温恒湿室(CJYJ-263) ME55/02电子天平(CJYJ-252)
无组织颗粒物	滤膜完好	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	168 μg/m ³	ZR-3924环境空气颗粒物综合采样器(CJYJ-662、CJYJ-663、CJYJ-664) 崂应8040智能高精度综合标准仪(CJYJ-616) H06恒温恒湿室(CJYJ-263) ME55/02电子天平(CJYJ-252)
噪声	/	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008	/	AWA6228+多功能声级计(CJYJ-211) AWA6221A声校准器(CJYJ-149) DEM6三杯风向风速表(CJYJ-671)

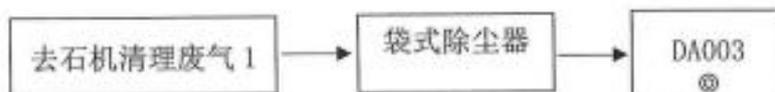
6.2.3 监测点位布设示意图

1、有组织废气监测点位示意图

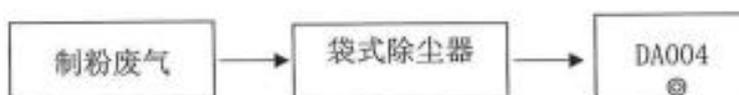
1.1 清理工序毛粮清理废气排气筒 DA002 监测点位示意图



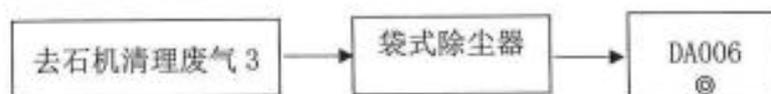
1.2 清理工序去石机清理废气 1 排气筒 DA003 监测点位示意图



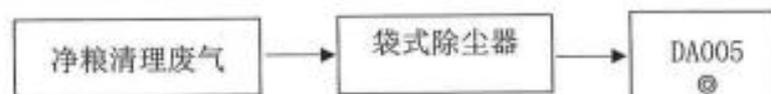
1.3 制粉工序去石机清理废气 2 排气筒 DA004 监测点位示意图



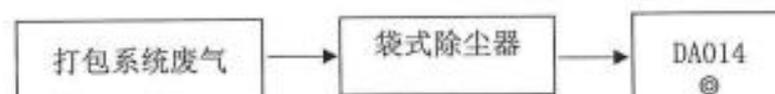
1.4 清理工序去石机清理废气 3 排气筒 DA006 监测点位示意图



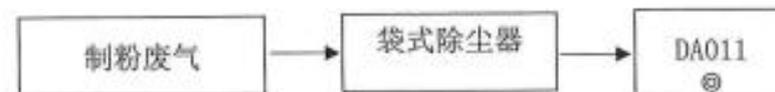
1.5 清理工序净粮清理废气排气筒 DA005 监测点位示意图



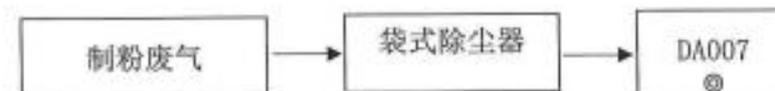
1.6 打包工序打包系统废气排气筒 DA014 监测点位示意图



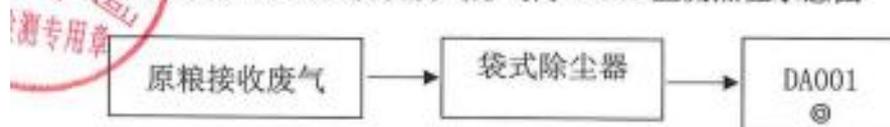
1.7 制粉工序清粉机风网磨制 1 废气排气筒 DA011 监测点位示意图



1.8 制粉工序杂质粉碎机磨制废气排气筒 DA007 监测点位示意图



1.9 原粮接收工序原粮接收废气排气筒 DA001 监测点位示意图



1.10 制粉工序提料风网磨制 1 废气排气筒 DA008 监测点位示意图



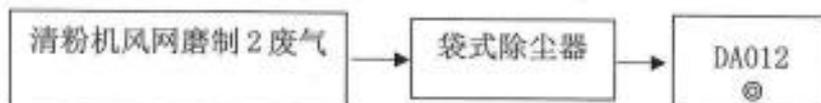
1.11 制粉工序提料风网磨制 2 废气排气筒 DA009 监测点位示意图



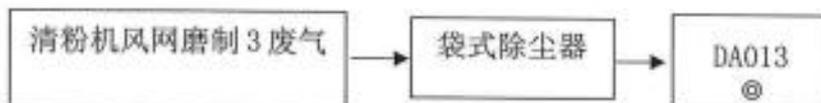
1.12 制粉工序提料风网磨制 3 废气排气筒 DA010 监测点位示意图



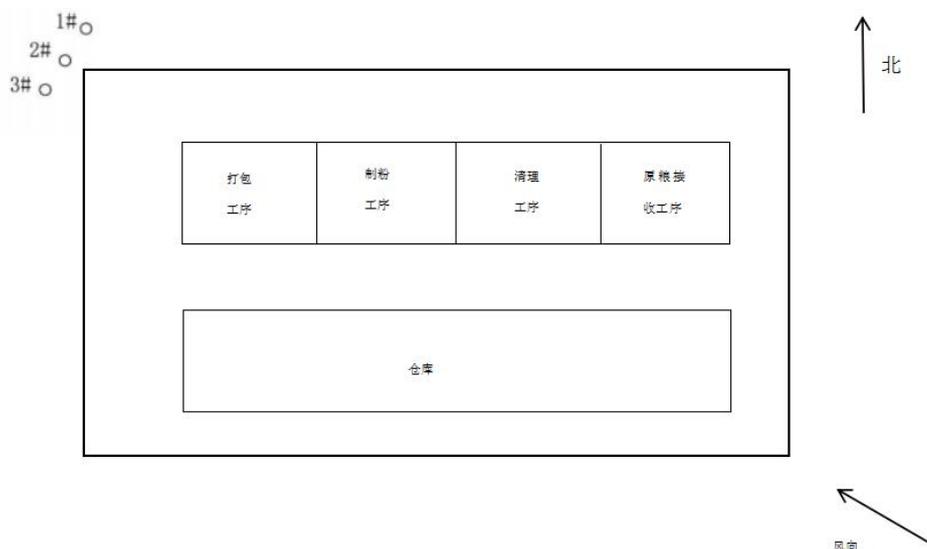
1.13 制粉工序清粉机风网磨制 2 废气排气筒 DA012 监测点位示意图



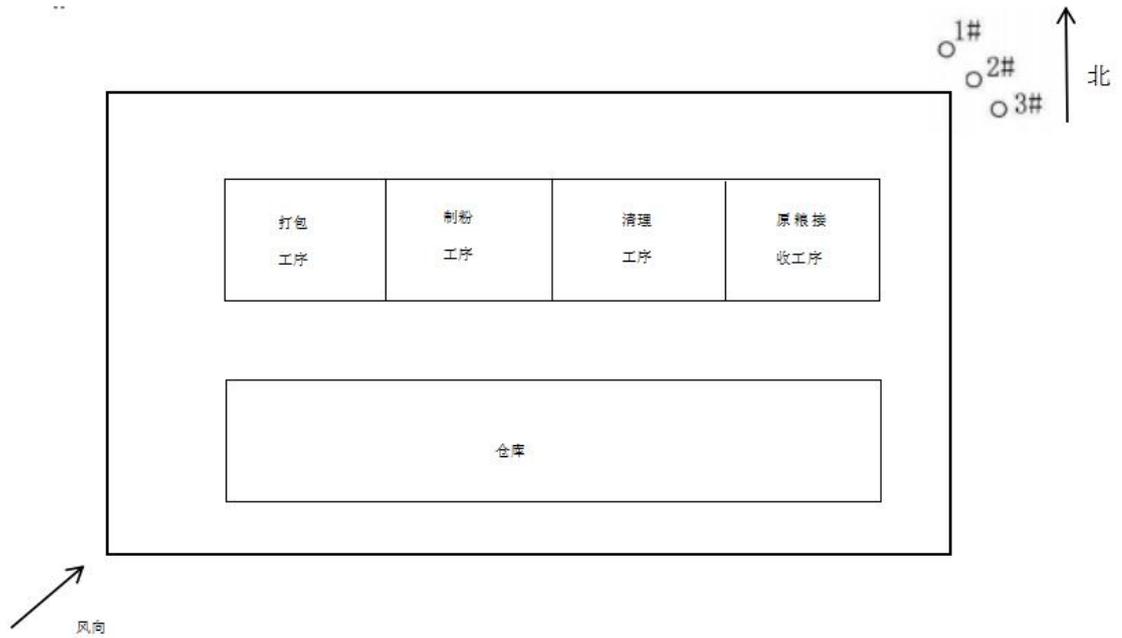
1.14 制粉工序清粉机风网磨制 3 废气排气筒 DA013 监测点位示意图



无组织废气(7月14日-7月15日)监测点位示意图



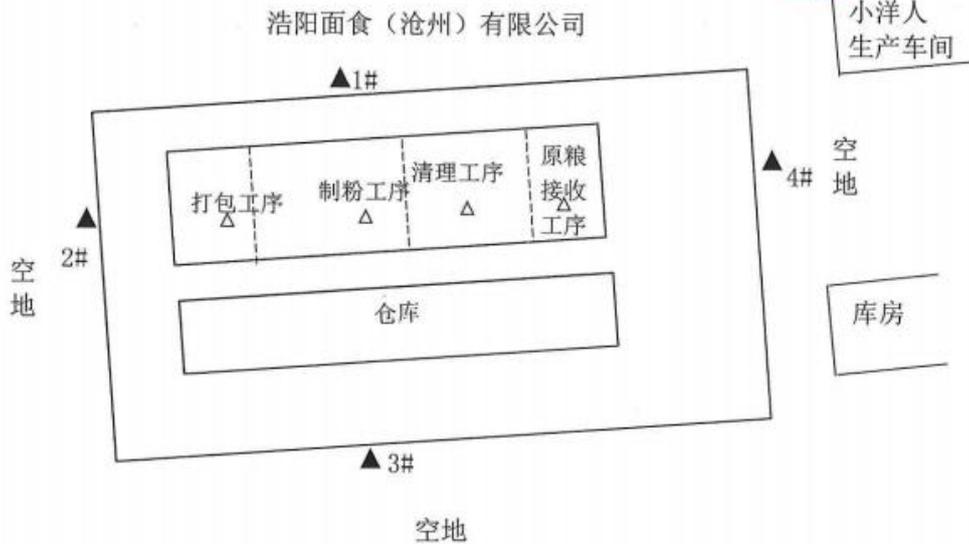
无组织废气(12月6日)监测点位示意图



注：◎为有组织废气监测点位，
○为无组织废气监测点位，

附件

噪声监测点位示意图：



注：▲为噪声监测点位，
△为噪声源。

7 验收监测结果及分析

7.1 监测结果

7.1.1 废气监测结果

监测点位及日期	监测项目		单位	监测结果				排放 限值	是否 达标
				1	2	3	最大值		
毛粮清理废气排气筒 DA002 (高31.45米) 2025.7.12	排气流量		m ³ /h	7198	6796	6785	7198	—	—
	低浓度颗 粒物	排放浓度	mg/m ³	1.9	1.7	1.4	1.9	120	达标
		排放 速率	kg/h	0.014	0.012	9.5×10 ⁻³	0.014	12.7*	达标
毛粮清理废气排气筒 DA002 (高31.45米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	6933	6990	6985	6990	—	—
	低浓度颗 粒物	排放浓度	mg/m ³	1.2	1.5	1.4	1.5	120	达标
		排放 速率	kg/h	8.3×10 ⁻³	0.010	9.8×10 ⁻³	0.010	12.7*	达标
去石机清理废气1排气筒 DA003 (高31.9米) 2025.7.13-7.14	排气流量		m ³ /h	6121	5960	6140	6140	—	—
	低浓度颗 粒物	排放浓度	mg/m ³	1.0	1.3	1.4	1.4	120	达标
		排放 速率	kg/h	6.1×10 ⁻³	7.7×10 ⁻³	8.6×10 ⁻³	8.6×10 ⁻³	13.0*	达标

去石机清理废气1排气筒 DA003 (高31.9米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	6447	6495	6258	6495	—	—
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.6	1.3	1.5	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.010	8.4×10 ⁻³	9.4×10 ⁻³	0.010	13.0*	达标
去石机清理废气2排气筒 DA004 (高31.9米) 2025.7.14	排气流量		m ³ /h	6289	6235	6351	6351	—	—
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.8	1.7	1.8	120	达标
		排放速率	kg/h	8.8×10 ⁻³	0.011	0.011	0.011	13.0*	达标
去石机清理废气2排气筒 DA004 (高31.9米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	6552	6413	6151	6552	—	—
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.7	1.4	1.5	1.7	120	达标
		排放速率	kg/h	0.011	9.0×10 ⁻³	9.2×10 ⁻³	0.011	13.0	达标
去石机清理废气3排气筒 DA006 (高31.9米) 2025.7.14	排气流量		m ³ /h	6780	7048	6795	7048	—	—
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.2	1.7	1.7	120	达标
		排放速率	kg/h	9.5×10 ⁻³	8.5×10 ⁻³	0.012	0.012	13.0*	达标

去石机清理废气3排气筒 DA006 (高31.9米) 2025.12.5	排气流量		m ³ /h	7702	7807	7542	7807	—	—
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.9	1.6	1.7	1.9	120	达标
		排放速率	kg/h	0.015	0.012	0.013	0.015	13.0	达标
净粮清理废气排气筒 DA005 (高31.9米) 2025.7.12-7.13	排气流量		m ³ /h	8665	8914	8796	8914	—	—
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.6	1.5	1.2	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.014	0.013	0.011	0.014	13.0*	达标
净粮清理废气排气筒 DA005	排气流量		m ³ /h	9905	9774	9770	9905	—	—

(高31.9米) 2025.12.4	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.3	1.6	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.014	0.013	0.016	0.016	13.0	达标
打包系统废气排气筒 DA014 (高31.25米) 2025.7.12-7.13	排气流量		m ³ /h	5308	4800	4755	5308	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.8	1.6	1.3	1.8	120	达标
		排放速率	kg/h	9.6×10 ⁻³	7.7×10 ⁻³	6.2×10 ⁻³	9.6×10 ⁻³	12.5	达标
打包系统废气排气筒 DA014 (高31.25米) 2025.12.6	排气流量		m ³ /h	5845	5727	5697	5845	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.6	1.7	1.4	1.7	120	达标

		排放速率	kg/h	9.4×10^{-3}	9.7×10^{-3}	8.0×10^{-3}	9.7×10^{-3}	12.5*	达标
清粉机风网磨制1废气排气筒DA011 (高32.2米) 2025.7.13	排气流量		m ³ /h	15695	15852	15655	15852	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.2	1.1	1.5	1.5	120	达标
		排放速率	kg/h	0.019	0.017	0.023	0.023	13.3	达标
清粉机风网磨制1废气排气筒DA011 (高32.2米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	18019	18599	18137	18599	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.6	1.4	1.3	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.029	0.026	0.024	0.029	13.3*	达标

浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目一期工程竣工环境保护验收报告

杂质粉碎机磨制废气排气筒DA007(高31.45米) 2025.7.13-7.14	排气流量		m ³ /h	1281	1306	1285	1306	—	—
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.8	1.9	1.6	1.9	120	达标
		排放速率	kg/h	2.3×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³	2.1×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³	12.7*	达标
杂质粉碎机磨制废气排气筒DA007(高31.45米) 2025.12.5	排气流量		m ³ /h	1471	1417	1415	1471	—	—
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.7	1.5	1.8	1.8	120	达标
		排放速率	kg/h	2.5×10 ⁻³	2.1×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³	12.7	达标
原粮接收废气排气筒DA001 (高26.6米) 2025.7.14-7.15	排气流量		m ³ /h	15763	15901	14976	15901	—	—
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.2	1.1	1.5	1.5	120	达标
		排放速率	kg/h	0.019	0.017	0.022	0.022	8.6*	达标
原粮接收废气排气筒DA001 (高26.6米) 2025.12.6	排气流量		m ³ /h	16556	16395	16577	16577	—	—
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.3	1.4	1.1	1.4	120	达标

浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目一期工程竣工环境保护验收报告

		排放速率	kg/h	0.022	0.023	0.018	0.023	8.6*	达标
提料风网磨制1废气排气筒DA008(高33.8米) 2025.7.14	排气流量		m ³ /h	12926	13853	12900	13853	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.7	1.6	1.3	1.7	120	达标
		排放速率	kg/h	0.022	0.022	0.017	0.022	14.5*	达标
提料风网磨制1废气排气筒DA008(高33.8米) 2025.12.5	排气流量		m ³ /h	14724	14566	14050	14724	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.2	1.5	1.5	120	达标
		排放速率	kg/h	0.021	0.017	0.021	0.021	14.5*	达标
提料风网磨制2废气排气筒DA009(高33.8米) 2025.7.14	排气流量		m ³ /h	12632	13604	12044	13604	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.8	1.3	1.5	1.8	120	达标
		排放速率	kg/h	0.023	0.018	0.018	0.023	14.5*	达标

提料风网磨制2废气排气筒DA009(高33.8米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	13297	14176	13787	14176	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.5	1.1	1.3	1.5	120	达标
		排放速率	kg/h	0.020	0.016	0.018	0.020	14.5*	达标
提料风网磨制3废气排气筒DA010(高31.9米) 2025.7.14-7.15	排气流量		m ³ /h	14467	14673	13530	14673	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.6	1.0	1.3	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.023	0.015	0.018	0.023	13.0*	达标
提料风网磨制3废气排气筒DA010(高31.9米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	15468	16161	16691	16691	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.7	1.3	1.5	1.7	120	达标
		排放速率	kg/h	0.026	0.021	0.025	0.026	13.0*	达标
青粉机风网磨制2废气排气筒DA012(高33.8米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	25707	26418	26239	26418	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.3	1.6	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.036	0.034	0.042	0.042	14.5*	达标
清粉机风网磨制2废气排	排气流量		m ³ /h	26403	26559	25519	26559	——	——

气筒DA012(高33.8米) 2025.12.5	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.3	1.6	1.5	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.034	0.042	0.038	0.042	14.5*	达标
清粉机风网磨制3废气排气筒DA013 (高32.2米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	23864	24253	23389	24253	—	—
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.3	1.5	1.6	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.031	0.036	0.037	0.037	13.3*	达标
清粉机风网磨制3废气排气筒DA013(高32.2米) 2025.12.5	排气流量		m ³ /h	24704	24679	24606	24663	—	—
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.2	1.1	1.4	120	达标
		排放速率	kg/h	0.035	0.030	0.027	0.035	13.3*	达标
备注	<p>*1.本项目排气筒高度不满足高于周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上要求，排放速率在采用 内插法计算后严格 50%执行。</p> <p>*2.本项目共有 14 根排气筒 DA001~DA014，排放的污染物全部为颗粒物，高度在 26.6m~33.8m 不等，根据排气筒位置可知，任意两根排气筒间的距离均小于其几何高度之和，故以前两根的等效排气筒，依次与第三、第四.....根排气筒取等效值，根据《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)附录 A 计算可知：</p> <p>(1)验收第一天：DA014 与 DA007 相距 1.1m，等效排气筒 DX001 高度为 31.35m，等效排放速率为 0.012kg/h；等效排气筒 DX001 与 DA013 相距为 3.1m，二者等效排气筒 DX002 高度为 31.78m，等效排放速率为 0.049kg/h；等效排气筒 DX002 与 DA010 相距为 3.1m，二者等效排气筒 DX003 高度为 31.84m，等效排放速率为 0.072kg/h；等效排气筒 DX003 与 DA011 相距为 4.4m，二者等效排气筒 DX004 高度为 32.02m，等效排放速率为 0.095kg/h；等效排气筒 DX004 与 DA012 相距为 6.2m，二者等效排气筒 DX005 高度为 32.92m，等效排放速率为 0.14kg/h；等效排气筒 DX005 与 DA009 相距为 5.1m，二者等效排气筒 DX006 高度为 33.36m，等效排放速率为 0.16kg/h；等效排气筒 DX006 与 DA008 相距为 34m，二者等效排气筒 DX007 高度为 33.58m，等效排放速率为 0.18kg/h；等</p>								

	<p>效排气筒 DX007 与 DA005 相距为 31.9m，二者等效排气筒 DX008 高度为 32.75m，等效排放速率为 0.20kg/h；等效排气筒 DX008 与 DA002 相距为 29m，二者等效排气筒 DX009 高度为 32.11m，等效排放速率为 0.21kg/h；等效排气筒 DX009 与 DA004 相距为 30.6m，二者等效排气筒 DX010 高度为 32.01m，等效排放速率为 0.22kg/h；等效排气筒 DX010 与 DA006 相距为 31.7m，二者等效排气筒 DX011 高度为 31.96m，等效排放速率为 0.23kg/h；等效排气筒 DX011 与 DA003 相距为 29.1m，二者等效排气筒 DX012 高度为 31.93m，等效排放速率为 0.24kg/h；DX012 与 DA001 相距为 7.2m，二者等效排气筒 DX013 高度为 29.39m，等效排放速率为 0.26kg/h；等效后排气筒排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表 2 二级标准内插法计算后严格 50%限值(11kg/h)的要求。</p> <p>(2)验收第二天，经计算，等效排气筒 DX013 排放速率为 0.25kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表 2 二级标准内插法计算后严格 50%限值(11kg/h)的要求。</p>
--	---

无组织废气监测结果：

监测点位及日期	监测项目	单位	监测结果					排放限值	是否达标
			1	2	3	4	最大值		
厂界下风向1# 2025.7.14-7.15	总悬浮 颗粒物	μg/m ³	228	223	217	236	240	GB 16297-1996 表2 1mg/m ³	达标
厂界下风向2# 2025.7.14-7.15		μg/m ³	213	202	226	238			
厂界下风向3# 2025.7.14-7.15		μg/m ³	220	217	240	230			
厂界下风向1# 2025.12.6		μg/m ³	213	203	210	206	219		达标
厂界下风向2# 2025.12.6		μg/m ³	200	205	213	209			

厂界下风向3# 2025.12.6		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	211	203	219	209			
----------------------	--	--------------------------	-----	-----	-----	-----	--	--	--

7.1.2 噪声监测结果

监测点位	测量时段	监测结果	排放限值	是否达标
1#	昼间	61.6	65	达标
	夜间	48.3	55	达标
2#	昼间	54.8	65	达标
	夜间	50.1	55	达标
3#	昼间	51.8	65	达标
	夜间	47.8	55	达标
4#	昼间	50.1	65	达标
	夜间	48.2	55	达标
2026.1.6				
1#	昼间	61.2	65	达标
	夜间	50.5	55	达标
2#	昼间	55.9	65	达标
	夜间	49.2	55	达标
3#	昼间	49.6	65	达标
	夜间	46.8	55	达标
4#	昼间	44.5	65	达标
	夜间	45.9	55	达标
2026.1.7				

7.2 监测结果分析

7.2.1 废气监测结果分析

有组织排放废气中，原粮接收废气排气筒（DA001）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.5mg/m³，排放速率最大值为 0.023kg/h；毛粮清理废气排气筒排（DA002）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.9mg/m³，排放速率最大值为 0.014kg/h；净粮清理废气排气筒（DA005）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.6mg/m³，排放速率最大值为 0.016kg/h；杂质粉碎机磨制废气排气筒（DA007）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.9mg/m³，排放速率最大值为 2.5×10⁻³kg/h；打包系统废气排气筒（DA014）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.8mg/m³，排放速率最大值为 9.7×10⁻³kg/h；去石机清理废气 1 排气筒（DA003）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.6mg/m³，排放速率最大值为 0.01kg/h；去石机清理废气 2 排

气筒 (DA004) 出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.8\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率最大值为 $0.011\text{kg}/\text{h}$; 去石机清理废气 3 排气筒 (DA006) 出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.9\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率最大值为 $0.015\text{kg}/\text{h}$; 提料风网磨制废气 1 排气筒 (DA008) 出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.7\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率最大值为 $0.022\text{kg}/\text{h}$; 提料风网磨制废气 2 排气筒 (DA009) 出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.8\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率最大值为 $0.023\text{kg}/\text{h}$; 提料风网磨制废气 3 排气筒 (DA010) 出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.7\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率最大值为 $0.026\text{kg}/\text{h}$; 清粉机风网磨制废气 1 排气筒 (DA011) 出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率最大值为 $0.029\text{kg}/\text{h}$; 清粉机风网磨制废气 2 排气筒 (DA012) 出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率最大值为 $0.042\text{kg}/\text{h}$; 清粉机风网磨制废气 3 排气筒 (DA013) 出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$, 排放速率最大值为 $0.037\text{kg}/\text{h}$ 。

颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准 ($\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$), 等效后排气筒等效高度为 29.39m , 等效排放速率排放值分别为 $0.26\text{kg}/\text{h}$ 和 $0.25\text{kg}/\text{h}$, 均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 中表 2 二级标准内插法计算后严格 50% 限值 ($11\text{kg}/\text{h}$) 的要求。

厂界无组织排放废气中, 颗粒物浓度最高值为 $0.24\text{mg}/\text{m}^3$, 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 的要求 (颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$)。

7.2.2 噪声检测结果分析

厂界中昼间噪声最大值为 $61.6\text{dB}(\text{A})$ 、夜间噪声最大值为 $50.5\text{dB}(\text{A})$ 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类声环境功能区昼间噪声 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ 、夜间噪声 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ 的要求。

7.3 总量控制要求

依据企业提供的资料和证明, 劳动定员 34 人, 实行两班工作制, 每班 12 小时, 年工作 300 天, 该企业污染物排放量为: COD: $0\text{t}/\text{a}$ 、氨氮: $0\text{t}/\text{a}$ 、 SO_2 : $0\text{t}/\text{a}$ 、 NO_x : $0\text{t}/\text{a}$ 、颗粒物: $2.017\text{t}/\text{a}$ 。满足环评中给出的总量控制指标: 颗粒物: $15.43\text{t}/\text{a}$ 、 SO_2 : $0\text{t}/\text{a}$ 、 NO_x : $0\text{t}/\text{a}$ 、COD: $0\text{t}/\text{a}$ 、氨氮: $0\text{t}/\text{a}$ 。

8 环境管理检查

8.1 环保管理机构

浩阳面业有限公司环境管理由总经理负责监督，负责工程环境管理工作，定期进行巡检环境影响情况，及时处理环境问题，并进行有关环境保护法规宣传工作。

8.2 施工期环境管理

本工程在施工招标文件中严格要求施工单位按设计文件施工，特别是按环保设计要求提出的措施要求进行施工。

8.3 运行期环境管理

浩阳面业有限公司配备相应专业的管理人员，负责监督国家法规、条例的贯彻执行情况，制订和贯彻环保管理制度，监控本工程的主要污染，对操作岗位进行环境保护监督和考核。浩阳面业有限公司按相关规定定期对废气、噪声进行检测。

8.4 社会环境影响情况调查

经咨询当地环保主管部门，项目建设及试运行期间未发生扰民和公众投诉意见。

8.5 环境管理情况分析

建设单位和运行单位设置了相应环境管理机构，并且正常履行了施工期和运行期的环境职责，运行初期的检测工作也已经完成，后续检测计划按周期正常进行。

9 结论

检测期间，该企业一期工程生产正常，设施运行稳定，生产负荷为 100%，达到 75% 以上，满足验收检测技术规范要求。

(1) 废气监测结果

有组织排放废气中，原粮接收废气排气筒（DA001）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.5mg/m³，排放速率最大值为 0.023kg/h；毛粮清理废气排气筒排（DA002）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.9mg/m³，排放速率最大值为 0.014kg/h；净粮清理废气排气筒（DA005）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.6mg/m³，排放速率最大值为 0.016kg/h；杂质粉碎机磨制废气排气筒（DA007）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.9mg/m³，排放速率最大值为 2.5×10⁻³kg/h；打包系统废气排气筒（DA014）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.8mg/m³，排放速率最大值为 9.7×10⁻³kg/h；去石机清理废气 1 排气筒（DA003）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.6mg/m³，排放速率最大值为 0.01kg/h；去石机清理废气 2 排气筒（DA004）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.8mg/m³，排放速率最大值为 0.011kg/h；去石机清理废气 3 排气筒（DA006）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.9mg/m³，排放速率最大值为 0.015kg/h；提料风网磨制废气 1 排气筒（DA008）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.7mg/m³，排放速率最大值为 0.022kg/h；提料风网磨制废气 2 排气筒（DA009）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.8mg/m³，排放速率最大值为 0.023kg/h；提料风网磨制废气 3 排气筒（DA010）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.7mg/m³，排放速率最大值为 0.026kg/h；清粉机风网磨制废气 1 排气筒（DA011）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.6mg/m³，排放速率最大值为 0.029kg/h；清粉机风网磨制废气 2 排气筒（DA012）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.6mg/m³，排放速率最大值为 0.042kg/h；清粉机风网磨制废气 3 排气筒（DA013）出口颗粒物排放浓度最大值为 1.6mg/m³，排放速率最大值为 0.037kg/h。

颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准（≤120mg/m³），等效后排气筒等效高度为 29.39m，等效排放速率排放值分别为 0.26kg/h 和 0.25kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表 2 二级标准内插法计算后严格 50%限值(11kg/h)的要求。

厂界无组织排放废气中，颗粒物浓度最高值为 $0.24\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 的要求（颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

（2）噪声检测结果

厂界中昼间噪声最大值为 $61.6\text{dB}(\text{A})$ 、夜间噪声最大值为 $50.5\text{dB}(\text{A})$ 满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类声环境功能区昼间噪声 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ 、夜间噪声 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ 的要求。

（3）固体废弃物

项目固废主要为一般工业固废、生活垃圾、危险废物。

职工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处理。

危险废物为废机油、废机油桶，暂存于小洋人生物乳液集团有限公司的危废间，定期交由有资质单位处置。

一般固废为碎石子、沙子、稻草等、金属杂质、地面收集的面粉、次粉、麸皮、除尘器粉尘、废小麦粉经统一收集后外售；制粉工序产生的次粉、麸皮打包作为副产品外售。

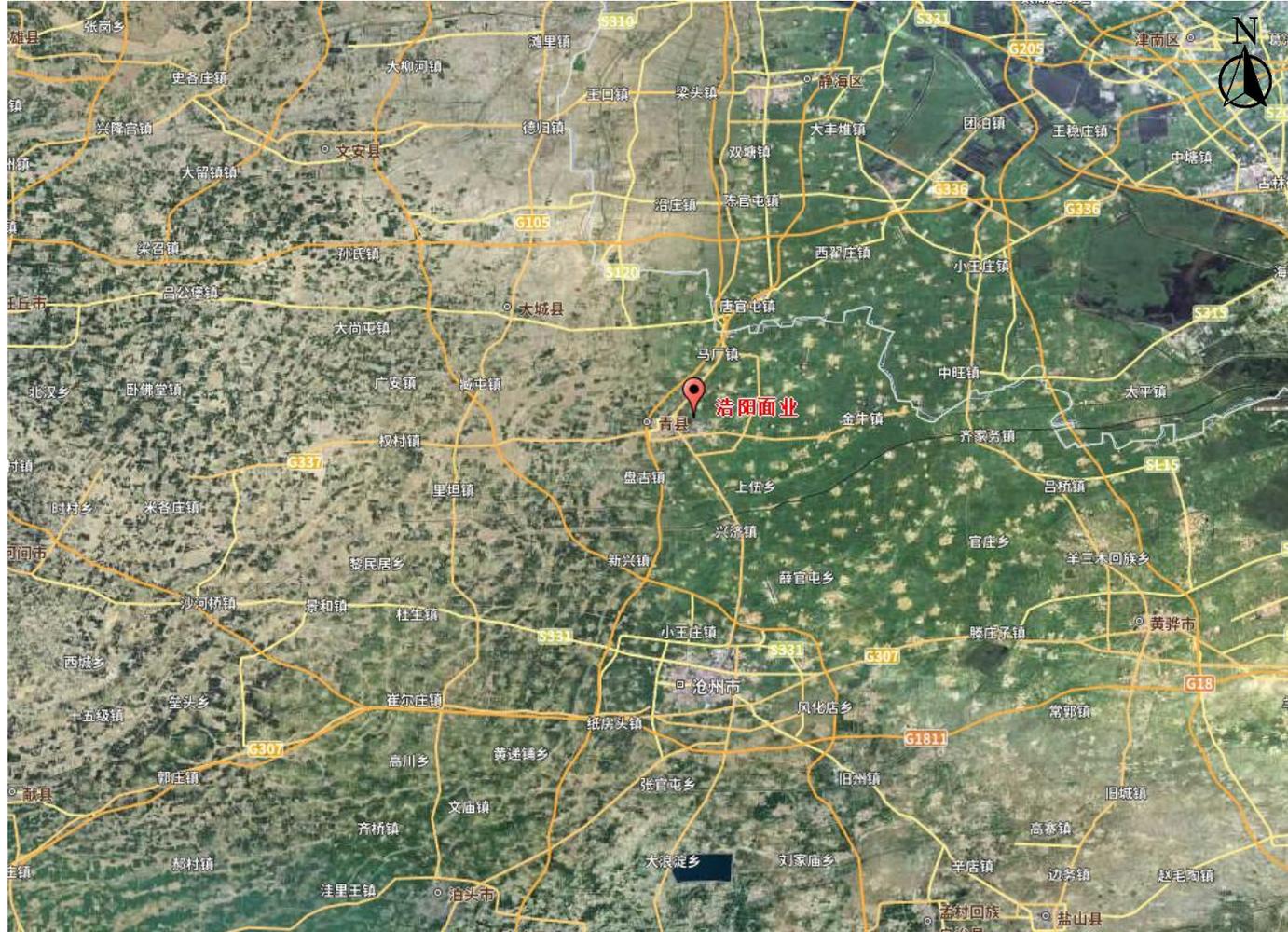
综上，该项目固体废物全部得到妥善处置，不会对环境造成明显影响。

（4）结论

综上所述，项目已按环评及批复要求进行了环境保护设施建设，根据监测结果可知，各主要污染物排放可以满足相关环境排放标准要求。

10 附图

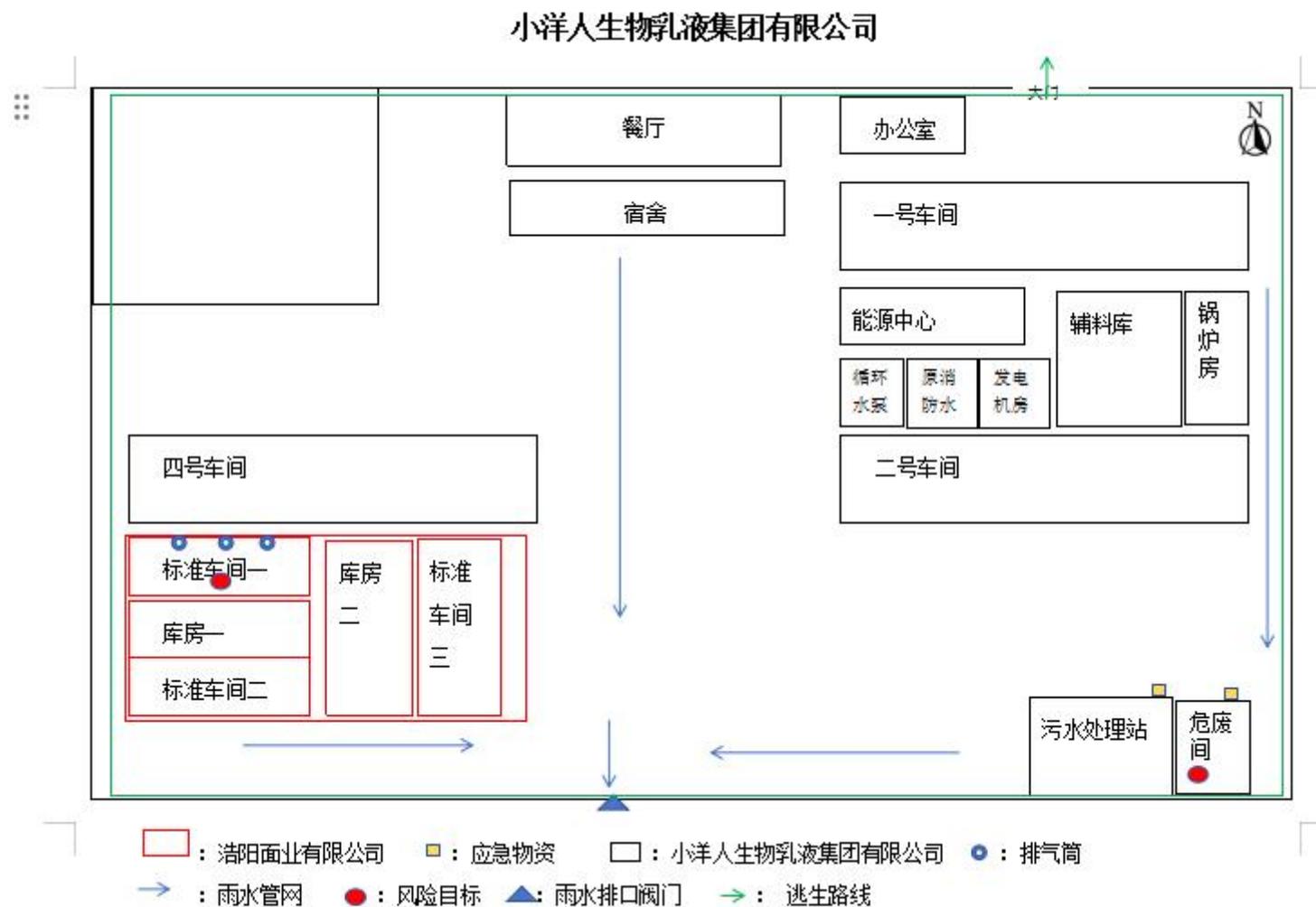
10.1 项目地理位置图

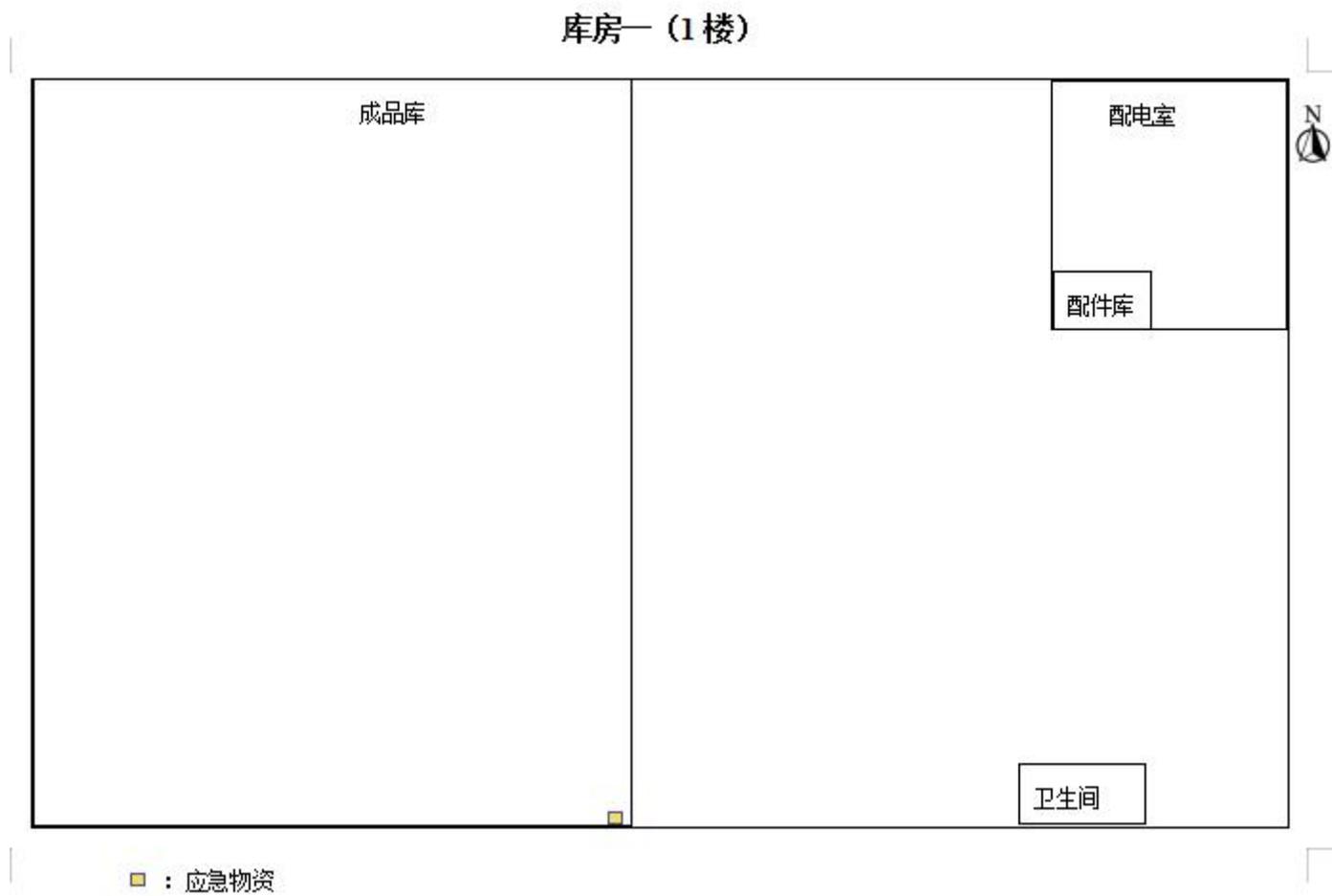


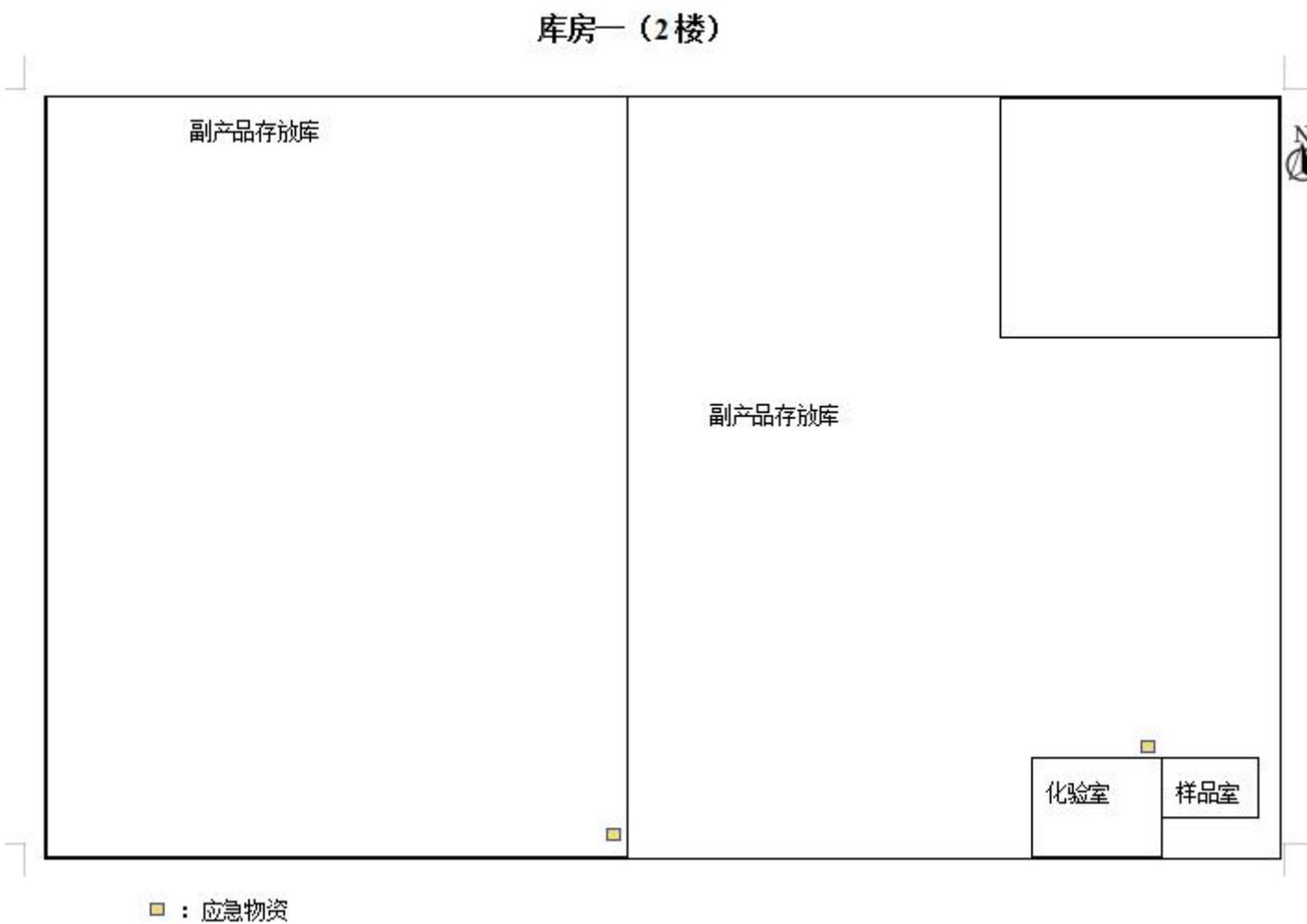
10.2 项目周边位置图



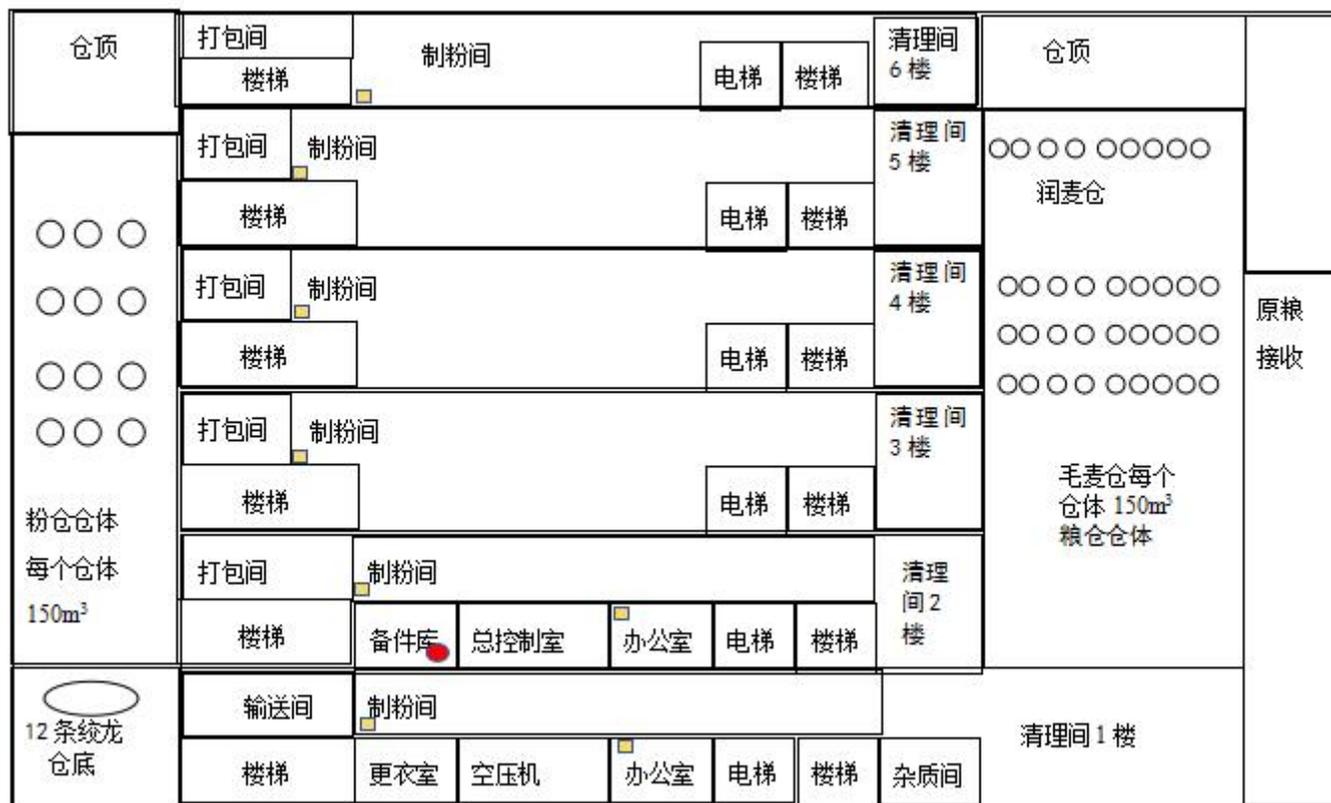
10.3 项目厂区平面布置







标准车间一（1-6楼）



□ : 应急物资 ● : 风险目标

10.4 营业执照



10.5 排污许可证

固定污染源排污登记回执

登记编号：91130922MABUKF9J7Q001W

排污单位名称：浩阳面业有限公司	 <input type="button" value="AI识图"/>
生产经营场所地址：河北省沧州市青县经济开发区南区	
统一社会信用代码：91130922MABUKF9J7Q	
登记类型： <input checked="" type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2024年06月21日	
有效期：2024年06月21日至2029年06月20日	

注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

10.6 环评批复

青县行政审批局文件

青审批环表〔2024〕26号

青县行政审批局 关于浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉 生产线项目环境影响报告表的批复

浩阳面业有限公司：

你公司所报《浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料收悉。经研究，批复如下：

一、本项目位于河北省沧州市青县经济开发区南区北环东路以南、东环路以东小洋人生物乳业集团有限公司（新厂）。项目总投资 50000 万元，其中环保投资 200 万元。项目已经青县经济开发区管理委员会备案（备案编号：青经开备字〔2024〕16 号）。

二、原则同意该环境影响报告表的总体评价结论和拟采取的生态环境保护措施。该项目须严格按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环保对策及要求进行建设和

运营。

三、项目建设和运行过程中要严格落实《报告表》提出的各项污染防治措施,并重点做好以下工作:

(一)加强施工期管理,制定严格的规章制度,确保各项环保措施落实到位。通过合理布局和安排施工时间,确保施工场界噪声满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)要求;妥善处置施工期固体废弃物,防止施工期间废水、扬尘、固废、噪声等污染环境。

(二)按照相关法律、法规、规定、政策文件及标准,全面做好运营期间各项污染防治工作。

(三)强化环境风险防范和应急措施。严格落实环境风险防范措施,并与相关部门应急预案做好衔接,定期进行应急培训和演练,有效防范和应对环境风险。

四、认真落实《报告表》规定的各项清洁生产及污染物排放总量控制措施,本项目总量控制指标为 COD: 0t/a; 氨氮: 0t/a; SO₂: 0t/a; NO_x: 0t/a; 颗粒物: 38.574t/a。

五、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程“同时设计、同时施工、同时投产使用”的环境保护“三同时”制度。项目在实际排污行为发生前须按有关要求申报领取排污许可证。项目竣工后,须按照《建设项目环境保护管理条例》有关要求开展环境保护验收工作,经验收合格后,项目方能正式投入运营。

六、《报告表》经批准后，项目实施过程中涉及性质、规模、地点、生产工艺或防治污染的措施发生重大变动的，应当依法依规重新报批环境影响报告。项目自批复之日起超过五年开工建设的，需将《建设项目环境影响报告表》报我局重新审批。

七、该项目日常环境监督管理工作由属地生态环境主管部门负责，你公司应按规定接受生态环境主管部门的监督检查。



固定资产投资项目

2303-130999-89-05-901660

抄送：沧州市生态环境局青县分局

青县行政审批局

2024年5月29日印

(共印4份)

10.7 建设项目环境影响登记表

建设项目环境影响登记表			
填报日期: 2025-02-05			
项目名称	浩阳面业有限公司废气治理设施改造项目		
建设地点	河北省沧州市青县河北青县经济开发区南区北环东路以南、东环路以东小洋人生物乳业集团有限公司(新厂)	占地面积(m ²)	43916.77
建设单位	浩阳面业有限公司	法定代表人或者主要负责人	张希安
联系人	张希安	联系电话	15532796555
项目投资(万元)	20	环保投资(万元)	20
拟投入生产运营日期	2025-02-05		
建设性质	改建		
备案依据	该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目,属于第100 脱硫、脱硝、除尘、VOCs治理等大气污染防治工程中全部。		
建设内容及规模	原粮接收废气经袋式除尘器后排气筒排放,毛粮清理废气经袋式除尘器后排气筒排放,净粮清理废气经袋式除尘器后排气筒排放,去石机清理废气分别经3套袋式除尘器后通过3根排气筒排放,杂质粉碎机磨制废气经袋式除尘器后排气筒排放,提料风网磨制废气分别经3套袋式除尘器后通过3根排气筒排放,清粉机风网磨制废气分别经3套袋式除尘器后通过3根排气筒排放,打包系统废气经袋式除尘器后排气筒排放。		

<p>主要环境影响</p>	<p>废气</p>	<p>采取的环保措施及排放去向</p> <p>环保措施： 原粮接收废气采取袋式除尘器措施后通过1根26.6米高排气筒排放至大气 毛粮清理废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.45米高排气筒排放至大气 净粮清理废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气 杂质粉碎机磨制废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.45米高排气筒排放至大气 打包系统废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.25米高排气筒排放至大气 去石机清理废气1采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气 去石机清理废气2采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气 去石机清理废气3采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气 提料风网磨制废气1采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒排放至大气 提料风网磨制废气2采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒排放至大气 提料风网磨制废气3采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒排放至大气 清粉机风网磨制废气1采取袋式除尘器措施后通过1根32.2米高排气筒排放至大气 清粉机风网磨制废气2采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒排放至大气 清粉机风网磨制废气3采取袋式除尘器措施后通过1根32.2米高排气筒排放至大气</p>
---------------	-----------	---

	噪声		有环保措施： 基础减震，距离衰减
承诺： 浩阳面业有限公司张希安承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浩阳面业有限公司张希安承担全部责任。 法定代表人或主要负责人签字：张希安			
备案回执 该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：202513092200000007。			

10.8 危废处理协议



沧州星河环境技术有限公司

危险废物处理处置服务合同

合同编号：24XHCZHT0100

甲方（委托方）：小洋人集团妙恋乳业有限公司

乙方（处置方）：沧州星河环境技术有限公司

签订日期：2024年01月27日

客服热线：400-1688-905

第 1 页 共 7 页



沧州星河环境技术有限公司

危险废物处理处置服务合同

甲方（委托方）：小洋人集团妙恋乳业有限公司

地址：河北省青县经济开发区南区

统一社会信用代码：911309225755479045

乙方（处置方）：沧州星河环境技术有限公司

地址：河北省沧州市河间市兴村乡沧保路南侧

统一社会信用代码：91130984MA09NHLA2C

根据《民法典》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及其它相关环境保护法律法规的规定，甲方在生产过程中形成的危险废物，不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。乙方作为一家具有处理危险废物资质的合法企业，甲方委托乙方处理其危险废物，甲乙双方现就危险废物处理处置事宜，经友好协商，自愿达成如下条款，以兹共同遵照执行。

第一条 废物处理处置内容

序号	废物名称	废物代码	年预计量 (吨)	废物形态	包装方式	处理方式
1	在线监测设备废液	HW49(900-047-49)	0.5	液态	桶装	焚烧
2	废机油	HW08(900-214-08)	2.5	液态	桶装	焚烧
3	废灯管	HW29(900-023-29)	0.01	固态	箱装	填埋
4	废活性炭	HW49(900-039-49)	3	固态	袋装	焚烧
5	油墨瓶	HW49(900-041-49)	0.1	固态	袋装	焚烧
6	溶剂瓶	HW49(900-041-49)	0.1	固态	袋装	焚烧
7	废机油桶	HW08(900-249-08)	0.5	固态	桶装	焚烧
合计			6.71	/	/	/

第二条 甲方责任和义务

一、甲方应将合同中废物处理处置内容中的危险废物连同包装物交予乙方处理，甲方提供《危险废物调查表》给乙方，甲方的危险废物工艺流程、危废代码、危废特性等必须与《危险废物调查表》中的描述一致。

二、甲方应提前 3 工作日以邮件或微信等方式通知乙方具体的收运时间、地点

客服热线：400-1688-905

第 2 页 共 7 页



沧州星河环境技术有限公司

及收运废物（液）的具体种类、数量等，并协助乙方确定废物的收运计划。

三、甲方应参照危险废物贮存相关条款要求，将各类危险废物分开存放，做好标记标识，不可混入其他杂物，以保障乙方处理方便及操作安全。袋装、桶装危险废物应按照危险废物包装、标识及贮存技术规范的要求贴上标签。

四、甲方应将待处置的危险废物集中摆放，负责安排装车人员并向乙方提供危险废物装车所需的进场道路、作业场地和提升机械（叉车等），以便于乙方装运。

五、甲方保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况：

- 1、废物品种未列入本合同附件[特别是低闪点、易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的危险废物]；
- 2、废物中存在未如实告知乙方的危险化学成分；
- 3、两类及以上危险废物人为混合装入同一容器内，或者将危险废物（液）与非危险废物（液）混合装入同一容器；
- 4、标识不规范或者错误，包装破损或者密封不严；
- 5、甲乙双方签订本合同前取样检测化验的危险特性及含量指标与最终收运的危险废物严重不相符；
- 6、违反危险废物运输包装的国家标准、地方标准、行业标准及通用技术条件的其他异常情况。

如甲方提供给乙方的危险废物出现以上情形之一的，乙方有权拒绝接收并无需承担任何违约责任，由此产生的或所涉及到的全部安全环保责任由甲方承担。

六、甲方应保证危险废物包装物完好、封口紧密，防止所盛装的危险废物在装卸及运输过程发生泄漏或渗漏异常，乙方有权拒绝接收。

七、甲方危险废物性状发生重大变化，可能对人身或财产造成严重损害时，应及时通知乙方，否则甲方承担由此给乙方或第三方造成的一切损失。

八、甲方应按照本合同约定方式、时间，准时、足额向乙方支付费用。

第三条 乙方责任和义务

一、乙方在合同存续期间内，必须保证所持有危废经营许可证、营业执照等相关证件合法有效。

二、乙方必须按照国家环境保护的规定和技术规范及危险废物经营许可证核准的储存、处置方式安全处置，保证各项处理处置条件和设施符合国家法律、法规对处理处置工业危险废物的技术要求。

三、乙方接到甲方收运通知后按约定时间及时收运危险废物；若乙方因自身原因无法按甲方预约计划处理危险废物的，应及时告知甲方，双方另行友好协商收运时间，否则甲方有权选择其他替代方法处理危险废物。

四、乙方负责运输的车辆，应保证具备法律法规要求的关于危险货物运输的相



沧州星河环境技术有限公司

关资质能力并做到及时、安全运输。并在运输和处理处置过程中，不产生对环境的二次污染，否则承担因此产生的法律责任。

五、乙方收运车辆以及工作人员，应在甲方厂区内文明作业，作业完毕后将其作业范围清理干净，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

第四条 危险废物的计量与品质确认

一、危险废物的计量按下列第 2 种方式进行：

- 1、甲方厂内地磅免费称重或委托第三方计量；
- 2、乙方地磅免费称重；
- 3、若危险废物（液）不宜采用地磅称重，则按照双方协商确定后的方式计量，若双方磅差超过 3%，则以甲乙双方过磅数量平均值为准。

二、危险废物品质的确认应按下列第 2 种方式进行：

- 1、以甲方检测结果为准；
- 2、以乙方检测结果为准；
- 3、以第三方检测结果为准（甲乙双方共同认可的第三方检测机构）；

甲、乙双方应当派工作人员对样品采集过程进行监督；若某一方对检测结果提出异议，可将公样委托至双方认可的第三方实验室进行检测，最终结果以第三方的检测数据为准。检测费用由与第三方检测数据绝对偏差大者承担。

第五条 危险废物的转接责任

一、甲、乙双方交接待处理危险废物时，必须认真填写《危险废物转移联单》的各项内容，该联单作为合同双方核对危险废物种类、数量以及收费的凭证；并及时根据要求报送至环保监管部门存档。

二、若发生意外或者事故，甲方将危险废物交乙方签收之前，责任由甲方承担；甲方将危险废物交乙方签收之后，责任由乙方负责。但法律法规另有规定或本合同另有约定的除外。

三、联单开具与收运地址说明：甲方联单公司名称：与合同甲方（委托方）名称一致，甲方收运地址：与甲方（委托方）地址一致。

第六条 处置费结算

一、结算依据：根据本合同附件《危险废物处理处置服务报价单》中约定的方式进行结算。

二、开票与收款账户信息：

甲方开票信息	乙方收款账户
公司名称：小洋人集团妙恋乳业有限公司	公司名称：沧州星河环境技术有限公司

客服热线：400-1688-905

第 4 页 共 7 页



沧州星河环境技术有限公司

地址/电话：河北省沧州市青县经济开发区南区 0317-4328356	开户银行：中国农业银行河间市支行
开户银行/账号：中国银行青县支行 100929000586	银行账号：5061 3001 0400 40252
纳税人识别号：911309225755479045	行号：103144361308

第七条 不可抗力

在合同有效期内，因发生不可抗力事件导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内，向对方书面通知并提供有关证明。在取得相关证明之后，主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同，并免于承担违约责任。

第八条 保密条款

合同双方在危险废物处理过程中所知悉的技术秘密以及商业秘密有义务进行保密，非因法律法规另有规定、监管部门另有要求或履行本合同项需要，任何一方不得向任何第三方泄漏。如有违反，违约方应承担相应的违约责任。

第九条 廉洁条款

合同任一方在本合同履行过程中不得以任何名义向对方的有关工作人员或其亲属赠送钱财、物品或输送利益；如有违反，守约方可单方终止本合同且违约方须按合同总金额的 20% 向守约方支付违约金，违约金不足由此给守约方造成的损失，违约方应予补足。

第十条 违约责任

一、甲方交付乙方处置的危险废物，严禁夹带高危（剧毒）废弃物，若夹带高危（剧毒）物质时，已收集的整车废物将视为高危（剧毒）废弃物，乙方将按高危（剧毒）废弃物向甲方追收处置费。若触犯国家相关法律法规，乙方将按规定上报环保局、公安局和安监局等行政管理部门，由此给乙方造成的所有损失将由甲方承担。

二、甲方所交付的危险废物超出本合同约定废物处理处置内容的，乙方有权拒绝接收。若乙方同意接收的，由乙方重新提出报价单交于甲方，双方协商一致后，另行签订补充协议约定处置事宜。

三、若甲方隐瞒乙方收运人员或者将属于第二条第五款所列明的异常危险废物装车，由此造成乙方运输、处理危险废物时出现困难、发生事故或损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的所有损失（包括分析检测费、危险废物处理费、事故处理费等）并承担相应法律责任，乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报。

四、甲方逾期支付本合同中约定相应款项的，每逾期一日，按应付总额 5 % 向

客服热线：400-1688-905

第 5 页 共 7 页



沧州星河环境技术有限公司

乙方支付违约金，同时，乙方有权中止危废处置服务；逾期达 30 个日历日的，乙方有权单方解除本合同且无需承担任何责任，解除通知自送达甲方之日起生效，甲方应按上述标准向乙方承担违约金直至付清款项，并在解除之日起五日内将合同原件交还乙方。乙方已按照合同约定完成处置危险废物的，甲方应按本合同约定向乙方支付相应的所有款项，不得因嗣后双方合作事项变化或其他任何理由拒绝支付。

五、合同任一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，经守约方提出纠正后在 10 日内仍未予以改正的，守约方有权单方解除本合同；合同任一方无正当理由撤销或者解除合同的，造成合同对方损失的，违约方应赔偿守约方由此造成的所有损失。前述损失，包括但不限于公告、公证、送达、鉴定费、律师费、诉讼费、仲裁费、差旅费、评估费、拍卖费、财产保全费、强制执行费、过户费等。

第十一条、合同适用与争议解决

一、本合同的订立、效力、解释、履行和争议的解决均适用中华人民共和国大陆地区法律。

二、就本合同履行发生的任何争议，甲、乙双方先应友好协商解决；协商不成时，应向乙方所在地人民法院提起诉讼。

第十二条、合同其他事宜

一、本合同处置服务期限为壹年，从 2024 年 01 月 27 日起至 2025 年 01 月 26 日止。

二、本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

三、本合同一式肆份，甲方持贰份，乙方持贰份，均具同等法律效力。

四、本合同经甲、乙双方加盖各自公章或合同专用章之日起生效。

五、本合同附件《废物处理处置服务报价单》为本合同有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

【以下无正文，为签字盖章页】

甲方(盖章): 浩阳面业有限公司

乙方(盖章): 沧州星河环境技术有限公司

法定代表人: 林培清

法定代表人: 胡开源

业务联系人: 任玉岭

业务联系人: 陈召

联系电话: 15613737970

联系电话: 0317-3689858/13231716778

E-mail: /

E-mail: chenzhao@starivere.com.cn

客服热线: 400-1688-905

第 6 页 共 7 页



220312340656
有效期至2028年07月07日止

检 测 报 告

JYJC 验收监测[2025]0009 号

项目名称：浩阳面业有限公司日加工小麦
1000t 面粉生产线项目验收监测
委托单位：浩阳面业有限公司

沧州金原检测技术有限公司

2025 年 12 月 30 日



报 告 声 明

- 1、报告无监测单位检验检测专用章、**MA**章和骑缝章无效。
- 2、报告无编制人、审核人及签发人签字无效。
- 3、报告未经同意，请勿复印，报告涂改、增删无效。
- 4、复制报告未重新加盖检验检测专用章、**MA**章无效。
- 5、对报告如有异议，应于收到报告之日起十五日内提出书面申请，逾期不申请的，视为认可检测报告。
- 6、监测报告只对所检样品检验项目的检验结果负责。由委托单位自行采集的样品，本实验室仅对送检样品检测数据负责，对样品来源不负责；对于客户提供的信息，本公司不对结果的有效性负责。
- 7、委托方须在本实验室监测前核实与监测相关信息，若因委托方提供信息与实际存在不符、偏离，本实验室将不承担由此引起的相关责任。
- 8、未经本实验室书面同意，本报告及数据不得用于商业广告，违者必究。

检测单位：沧州金原检测技术服务有限公司

编制人员：董晓阳

签名：董晓阳

审核人员：付夏青

签名：付夏青

签发人员：胡金环

签名：胡金环

签发日期：2025年12月30日

本机构通讯资料：

电 话：0317-3091450

传 真：0317-3507019

邮 编：061000

地 址：沧州经济开发区开曙街20号2号楼202室

一、基本信息

委托单位	浩阳面业有限公司		
委托单位地址	河北省沧州市青县经济开发区南区		
受检单位	浩阳面业有限公司		
受检单位地址	河北省沧州市青县经济开发区南区		
联系人	魏健	联系电话	15690265376
监测性质	验收监测	监测类别	废气、噪声
监测工况	100%		

二、执行标准

执行标准一览表

监测类别	监测点位及编号	监测项目	标准限值	单位	标准名称及标准号
有组织 废气	毛粮清理废气排 气筒 DA002	低浓度颗粒物	120	mg/m ³	《大气污染物综合排放 标准》GB 16297-1996 表 2 二级排放标准 及 7.1、7.2
			12.7	kg/h	
	去石机清理废气 1 排气筒 DA003	低浓度颗粒物	120	mg/m ³	
			13.0	kg/h	
	去石机清理废气 2 排气筒 DA004	低浓度颗粒物	120	mg/m ³	
			13.0	kg/h	
	去石机清理废气 3 排气筒 DA006	低浓度颗粒物	120	mg/m ³	
			13.0	kg/h	
	净粮清理废气排 气筒 DA005	低浓度颗粒物	120	mg/m ³	
			13.0	kg/h	
	打包系统废气排 气筒 DA014	低浓度颗粒物	120	mg/m ³	
			12.5	kg/h	

监测类别	监测点位及编号	监测项目	标准限值	单位	标准名称及标准号
有组织 废气	清粉机风网磨制 1 废气排气筒 DA011	低浓度颗粒物	120	mg/m ³	《大气污染物综合排放 标准》GB 16297-1996 表 2 二级排放标准 及 7.1、7.2
			13.3	kg/h	
	杂质粉碎机磨制 废气排气筒 DA007	低浓度颗粒物	120	mg/m ³	
			12.7	kg/h	
	原粮接收废气排 气筒 DA001	低浓度颗粒物	120	mg/m ³	
			8.6	kg/h	
	提料风网磨制 1 废气排气筒 DA008	低浓度颗粒物	120	mg/m ³	
			14.5	kg/h	
	提料风网磨制 2 废气排气筒 DA009	低浓度颗粒物	120	mg/m ³	
			14.5	kg/h	
	提料风网磨制 3 废气排气筒 DA010	低浓度颗粒物	120	mg/m ³	
			13.0	kg/h	
清粉机风网磨制 2 废气排气筒 DA012	低浓度颗粒物	120	mg/m ³		
		14.5	kg/h		
清粉机风网磨制 3 废气排气筒 DA013	低浓度颗粒物	120	mg/m ³		
		13.3	kg/h		
无组织废气	厂界下风向 1#、2#、3#	总悬浮 颗粒物	1	mg/m ³	《大气污染物综合排放 标准》 GB 16297-1996 表 2
噪声	厂界 1#、2#、3#、 4#	噪声	昼间 65	dB (A)	《工业企业厂界环境噪 声排放标准》 GB 12348-2008 表 1 中 3 类

三、监测项目及样品概况

1、废气

1.1 有组织废气

1.1.1 项目基本信息

监测点位	毛粮清理废气排气筒 DA002	去石机清理废气 1 排气筒 DA003	去石机清理废气 2 排气筒 DA004	去石机清理废气 3 排气筒 DA006	净粮清理废气排气筒 DA005	打包系统废气排气筒 DA014	清粉机风网磨制 1 废气排气筒 DA011	杂质粉碎机磨制废气排气筒 DA007	原粮接收废气排气筒 DA001	提料风网磨制 1 废气排气筒 DA008	提料风网磨制 2 废气排气筒 DA009	提料风网磨制 3 废气排气筒 DA010	清粉机风网磨制 2 废气排气筒 DA012	清粉机风网磨制 3 废气排气筒 DA013
监测项目	低浓度颗粒物													
监测频次	3 次/天，共 2 天													
样品状态	采样头完好无破损													
采样日期	2025 年 7 月 12 日-7 月 15 日、12 月 4 日-12 月 6 日													
采样人员	郭建文、孙振宇、蔡鸣、张东启、韩佳利、金熙飞、张营													
分析日期	2025 年 7 月 28 日-7 月 29 日、12 月 10 日-12 月 12 日													
分析人员	张胜楠													

1.1.2 监测结果

监测点位及日期	监测项目		单位	监测结果				排放限值	是否达标
				1	2	3	最大值		
毛粮清理废气排气筒 DA002 (高 31.45 米) 2025.7.12	排气流量		m ³ /h	7198	6796	6785	7198	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.9	1.7	1.4	1.9	120	达标
		排放速率	kg/h	0.014	0.012	9.5×10 ⁻³	0.014	12.7*	达标
毛粮清理废气排气筒 DA002 (高 31.45 米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	6933	6990	6985	6990	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.2	1.5	1.4	1.5	120	达标
		排放速率	kg/h	8.3×10 ⁻³	0.010	9.8×10 ⁻³	0.010	12.7*	达标
去石机清理废气 1 排气筒 DA003 (高 31.9 米) 2025.7.13-7.14	排气流量		m ³ /h	6121	5960	6140	6140	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.0	1.3	1.4	1.4	120	达标
		排放速率	kg/h	6.1×10 ⁻³	7.7×10 ⁻³	8.6×10 ⁻³	8.6×10 ⁻³	13.0*	达标
去石机清理废气 1 排气筒 DA003 (高 31.9 米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	6447	6495	6258	6495	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.6	1.3	1.5	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.010	8.4×10 ⁻³	9.4×10 ⁻³	0.010	13.0*	达标
去石机清理废气 2 排气筒 DA004 (高 31.9 米) 2025.7.14	排气流量		m ³ /h	6289	6235	6351	6351	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.8	1.7	1.8	120	达标
		排放速率	kg/h	8.8×10 ⁻³	0.011	0.011	0.011	13.0*	达标
去石机清理废气 2 排气筒 DA004 (高 31.9 米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	6552	6413	6151	6552	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.7	1.4	1.5	1.7	120	达标
		排放速率	kg/h	0.011	9.0×10 ⁻³	9.2×10 ⁻³	0.011	13.0*	达标
去石机清理废气 3 排气筒 DA006 (高 31.9 米) 2025.7.14	排气流量		m ³ /h	6780	7048	6795	7048	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.2	1.7	1.7	120	达标
		排放速率	kg/h	9.5×10 ⁻³	8.5×10 ⁻³	0.012	0.012	13.0*	达标

监测点位及日期	监测项目		单位	监测结果				排放限值	是否达标
				1	2	3	最大值		
去石机清理废气 3 排气筒 DA006 (高 31.9 米) 2025.12.5	排气流量		m ³ /h	7702	7807	7542	7807	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.9	1.6	1.7	1.9	120	达标
		排放速率	kg/h	0.015	0.012	0.013	0.015	13.0*	达标
净粮清理废气排 气筒 DA005 (高 31.9 米) 2025.7.12-7.13	排气流量		m ³ /h	8665	8914	8796	8914	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.6	1.5	1.2	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.014	0.013	0.011	0.014	13.0*	达标
净粮清理废气排 气筒 DA005 (高 31.9 米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	9905	9774	9770	9905	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.3	1.6	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.014	0.013	0.016	0.016	13.0*	达标
打包系统废气排 气筒 DA014 (高 31.25 米) 2025.7.12-7.13	排气流量		m ³ /h	5308	4800	4755	5308	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.8	1.6	1.3	1.8	120	达标
		排放速率	kg/h	9.6×10 ⁻³	7.7×10 ⁻³	6.2×10 ⁻³	9.6×10 ⁻³	12.5*	达标
打包系统废气排 气筒 DA014 (高 31.25 米) 2025.12.6	排气流量		m ³ /h	5845	5727	5697	5845	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.6	1.7	1.4	1.7	120	达标
		排放速率	kg/h	9.4×10 ⁻³	9.7×10 ⁻³	8.0×10 ⁻³	9.7×10 ⁻³	12.5*	达标
青粉机风网磨制 1 废气排气筒 DA011 (高 32.2 米) 2025.7.13	排气流量		m ³ /h	15695	15852	15655	15852	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.2	1.1	1.5	1.5	120	达标
		排放速率	kg/h	0.019	0.017	0.023	0.023	13.3*	达标
青粉机风网磨制 1 废气排气筒 DA011 (高 32.2 米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	18019	18599	18137	18599	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.6	1.4	1.3	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.029	0.026	0.024	0.029	13.3*	达标

监测点位及日期	监测项目		单位	监测结果				排放限值	是否达标
				1	2	3	最大值		
杂质粉碎机磨制 废气排气筒 DA007 (高 31.45 米) 2025.7.13-7.14	排气流量		m ³ /h	1281	1306	1285	1306	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.8	1.9	1.6	1.9	120	达标
		排放速率	kg/h	2.3×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³	2.1×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³	12.7*	达标
杂质粉碎机磨制 废气排气筒 DA007 (高 31.45 米) 2025.12.5	排气流量		m ³ /h	1471	1417	1415	1471	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.7	1.5	1.8	1.8	120	达标
		排放速率	kg/h	2.5×10 ⁻³	2.1×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³	2.5×10 ⁻³	12.7*	达标
原粮接收废气排 气筒 DA001 (高 26.6 米) 2025.7.14-7.15	排气流量		m ³ /h	15763	15901	14976	15901	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.2	1.1	1.5	1.5	120	达标
		排放速率	kg/h	0.019	0.017	0.022	0.022	8.6*	达标
原粮接收废气排 气筒 DA001 (高 26.6 米) 2025.12.6	排气流量		m ³ /h	16556	16395	16577	16577	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.3	1.4	1.1	1.4	120	达标
		排放速率	kg/h	0.022	0.023	0.018	0.023	8.6*	达标
提料风网磨制 1 废 气排气筒 DA008 (高 33.8 米) 2025.7.14	排气流量		m ³ /h	12926	13853	12900	13853	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.7	1.6	1.3	1.7	120	达标
		排放速率	kg/h	0.022	0.022	0.017	0.022	14.5*	达标
提料风网磨制 1 废 气排气筒 DA008 (高 33.8 米) 2025.12.5	排气流量		m ³ /h	14724	14566	14050	14724	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.2	1.5	1.5	120	达标
		排放速率	kg/h	0.021	0.017	0.021	0.021	14.5*	达标
提料风网磨制 2 废 气排气筒 DA009 (高 33.8 米) 2025.7.14	排气流量		m ³ /h	12632	13604	12044	13604	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.8	1.3	1.5	1.8	120	达标
		排放速率	kg/h	0.023	0.018	0.018	0.023	14.5*	达标

监测点位及日期	监测项目		单位	监测结果				排放限值	是否达标
				1	2	3	最大值		
提料风网磨制2废气排气筒 DA009 (高 33.8 米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	13297	14176	13787	14176	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.5	1.1	1.3	1.5	120	达标
		排放速率	kg/h	0.020	0.016	0.018	0.020	14.5*	达标
提料风网磨制3废气排气筒 DA010 (高 31.9 米) 2025.7.14-7.15	排气流量		m ³ /h	14467	14673	13530	14673	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.6	1.0	1.3	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.023	0.015	0.018	0.023	13.0*	达标
提料风网磨制3废气排气筒 DA010 (高 31.9 米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	15468	16161	16691	16691	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.7	1.3	1.5	1.7	120	达标
		排放速率	kg/h	0.026	0.021	0.025	0.026	13.0*	达标
清粉机风网磨制2废气排气筒 DA012 (高 33.8 米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	25707	26418	26239	26418	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.3	1.6	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.036	0.034	0.042	0.042	14.5*	达标
清粉机风网磨制2废气排气筒 DA012 (高 33.8 米) 2025.12.5	排气流量		m ³ /h	26403	26559	25519	26559	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.3	1.6	1.5	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.034	0.042	0.038	0.042	14.5*	达标
清粉机风网磨制3废气排气筒 DA013 (高 32.2 米) 2025.12.4	排气流量		m ³ /h	23864	24253	23389	24253	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.3	1.5	1.6	1.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.031	0.036	0.037	0.037	13.3*	达标
清粉机风网磨制3废气排气筒 DA013 (高 32.2 米) 2025.12.5	排气流量		m ³ /h	24704	24679	24606	24663	——	——
	低浓度颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.4	1.2	1.1	1.4	120	达标
		排放速率	kg/h	0.035	0.030	0.027	0.035	13.3*	达标

监测点位及日期	监测项目	单位	监测结果				排放限值	是否达标
			1	2	3	最大值		
备注	<p>*1. 本项目排气筒高度不满足高于周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上要求,排放速率在采用内插法计算后严格 50%执行。</p> <p>*2. 本项目共有 14 根排气筒 DA001~DA014, 排放的污染物全部为颗粒物, 高度在 26.6m~33.8m 不等, 据排气筒位置可知, 任意两根排气筒间的距离均小于其几何高度之和, 故以前两根的等效排气筒, 依次与第三、第四.....根排气筒取等效值, 根据《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)附录 A 计算可知:</p> <p>(1) 验收第一天: DA014 与 DA007 相距 1.1m, 等效排气筒 DX001 高度为 31.35m, 等效排放速率为 0.012kg/h; 等效排气筒 DX001 与 DA013 相距为 3.1m, 二者等效排气筒 DX002 高度为 31.78m, 等效排放速率为 0.049kg/h; 等效排气筒 DX002 与 DA010 相距为 3.1m, 二者等效排气筒 DX003 高度为 31.84m, 等效排放速率为 0.072kg/h; 等效排气筒 DX003 与 DA011 相距为 4.4m, 二者等效排气筒 DX004 高度为 32.02m, 等效排放速率为 0.095kg/h; 等效排气筒 DX004 与 DA012 相距为 6.2m, 二者等效排气筒 DX005 高度为 32.92m, 等效排放速率为 0.14kg/h; 等效排气筒 DX005 与 DA009 相距为 5.1m, 二者等效排气筒 DX006 高度为 33.36m, 等效排放速率为 0.16kg/h; 等效排气筒 DX006 与 DA008 相距为 34m, 二者等效排气筒 DX007 高度为 33.58m, 等效排放速率为 0.18kg/h; 等效排气筒 DX007 与 DA005 相距为 31.9m, 二者等效排气筒 DX008 高度为 32.75m, 等效排放速率为 0.20kg/h; 等效排气筒 DX008 与 DA002 相距为 29m, 二者等效排气筒 DX009 高度为 32.11m, 等效排放速率为 0.21kg/h; 等效排气筒 DX009 与 DA004 相距为 30.6m, 二者等效排气筒 DX010 高度为 32.01m, 等效排放速率为 0.22kg/h; 等效排气筒 DX010 与 DA006 相距为 31.7m, 二者等效排气筒 DX011 高度为 31.96m, 等效排放速率为 0.23kg/h; 等效排气筒 DX011 与 DA003 相距为 29.1m, 二者等效排气筒 DX012 高度为 31.93m, 等效排放速率为 0.24kg/h; DX012 与 DA001 相距为 7.2m, 二者等效排气筒 DX013 高度为 29.39m, 等效排放速率为 0.26kg/h; 等效后排气筒排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表 2 二级标准内插法计算后严格 50%限值 (11kg/h) 的要求。</p> <p>(2) 验收第二天, 经计算, 等效排气筒 DX013 排放速率为 0.25kg/h, 满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中表 2 二级标准内插法计算后严格 50%限值 (11kg/h) 的要求。</p>							

1.1.3 监测项目、监测方法、使用仪器及方法检出限

序号	监测项目	监测方法	使用仪器及仪器编号	检出限
1	排气流量	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及修改单 7 排气流量、流速的测定	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪 (CJYJ-207) 海纳 3012D 型便携式大流量低浓度自动烟尘/气测试仪 (CJYJ-590、CJYJ-591)	——

序号	监测项目	监测方法	使用仪器及仪器编号	检出限
2	低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪 (CJYJ-207) 海纳 3012D 型便携式大流量低浓度自动烟尘/气测试仪 (CJYJ-590、CJYJ-591) TW-3098 多功能工况湿度测量枪 (CJYJ-666、CJYJ-631、CJYJ-617) 101-3ES 电热鼓风干燥箱 (CJYJ-204) H06 恒温恒湿室 (CJYJ-263) ME55/02 电子天平 (CJYJ-252)	1.0mg/m ³

1.2 无组织废气

1.2.1 项目基本信息

监测点位	厂界下风向 1#、2#、3#
监测项目	总悬浮颗粒物
样品状态	滤膜完好无破损
监测频次	4 次/天，共 2 天
采样日期	2025 年 7 月 14 日-7 月 15 日、12 月 6 日
采样人员	宋呈龙、孙振宇、蔡鸣
分析日期	2025 年 7 月 28 日-7 月 29 日、12 月 11 日-12 月 12 日
分析人员	张胜楠

1.2.2 监测结果

监测点位及日期	监测项目	单位	监测结果					排放限值	是否达标
			1	2	3	4	最大值		
厂界下风向 1# 2025.7.14-7.15	总悬浮颗粒物	μg/m ³	228	223	217	236	240	GB 16297-1996 表 2 1mg/m ³	达标
厂界下风向 2# 2025.7.14-7.15		μg/m ³	213	202	226	238			
厂界下风向 3# 2025.7.14-7.15		μg/m ³	220	217	240	230			

厂界下风向 1# 2025.12.6	总悬浮颗粒物	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	213	203	210	206	219	达标
厂界下风向 2# 2025.12.6		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	200	205	213	209		
厂界下风向 3# 2025.12.6		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	211	203	219	209		

1.2.3 监测项目、监测方法、使用仪器及方法检出限

序号	监测项目	监测方法	使用仪器及仪器编号	检出限
1	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》 HJ 1263-2022	ZR-3924 环境空气颗粒物综合采样器 (CJYJ-662、CJYJ-663、CJYJ-664) 崂应 8040 智能高精度综合标准仪 (CJYJ-616) H06 恒温恒湿室 (CJYJ-263) ME55/02 电子天平 (CJYJ-252)	采样体积为 6m^3 时, 检出限为 $168\mu\text{g}/\text{m}^3$

2、噪声

2.1 项目基本信息

监测项目	噪声
监测点位及频次	厂界东侧、西侧、南侧、北侧各设 1 个监测点位, 共 4 个点位 昼间监测 1 次, 共 2 天
监测日期	2025 年 12 月 5 日-12 月 6 日
气象条件	12 月 5 日 晴; 风速: 2.4-2.5m/s; 12 月 6 日 晴; 风速: 1.6-1.7m/s。
监测人员	蔡鸣、孙振宇

2.2 监测结果

单位: dB(A)

监测点位	测量时段	监测结果	排放限值	是否达标	
1#	2025.12.5	昼间	55.2	65	达标
2#		昼间	51.8	65	达标
3#		昼间	54.0	65	达标
4#		昼间	59.3	65	达标

监测点位	测量时段		监测结果	排放限值	是否达标
1#	2025.12.6	昼间	53.1	65	达标
2#		昼间	48.0	65	达标
3#		昼间	56.9	65	达标
4#		昼间	64.1	65	达标

2.3 监测项目、监测方法、使用仪器及方法检出限

序号	监测项目	监测方法	使用仪器及编号	检出限
1	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	AWA6228+多功能声级计 (CJYJ-211) AWA6221A 声校准器 (CJYJ-149) DEM6 三杯风向风速表 (CJYJ-217)	—

三、质量保证与质量控制

1、监测人员

本公司监测人员均持证上岗，监测人员资质详见下表。

监测人员资质一览表

序号	姓名	职务	上岗证编号
1	张东启	采样员	2019048
2	孙振宇	采样员	2020056
3	蔡鸣	采样员	2015026
4	张营	采样员	2020057
5	金熙飞	采样员	2017019
6	韩佳利	采样员	2025085
7	宋呈龙	采样员	2014023
8	郭建文	采样员	2013009
9	张胜楠	化验员	2020064

2、监测仪器

本公司监测仪器均经检定/校准后使用，监测仪器检定/校准信息详见下表。

监测仪器检定/校准信息一览表

序号	仪器型号及编号	检定/校准有效期至
1	ZR-3260 自动烟尘烟气综合测试仪 (CJYJ-207)	2026 年 3 月 11 日
2	海纳 3012D 型便携式大流量低浓度自动烟尘/气测试仪 (CJYJ-590、CJYJ-591)	2026 年 2 月 19 日
3	TW-3098 多功能工况湿度测量枪 (CJYJ-666)	2026 年 2 月 19 日
4	TW-3098 多功能工况湿度测量枪 (CJYJ-631)	2026 年 9 月 27 日
5	101-3ES 电热鼓风干燥箱 (CJYJ-204)	2026 年 11 月 17 日
6	H06 恒温恒湿室 (CJYJ-263)	2026 年 11 月 17 日
7	ME55/02 电子天平 (CJYJ-252)	2026 年 11 月 17 日
8	ZR-3924 环境空气颗粒物综合采样器 (CJYJ-662、CJYJ-663、CJYJ-664)	2026 年 2 月 17 日
9	崂应 8040 智能高精度综合标准仪 (CJYJ-616)	2026 年 5 月 11 日
10	AWA6228*多功能声级计 (CJYJ-211)	2026 年 8 月 4 日
11	AWA6221A 声校准器 (CJYJ-149)	2026 年 3 月 9 日
12	DEM6 三杯风向风速表 (CJYJ-217)	2026 年 3 月 3 日
13	TW-3098 多功能工况湿度测量枪 (CJYJ-617)	2026 年 7 月 6 日

3、监测过程

3.1 废气

3.1.1 标准滤膜

序号	滤膜编号	单位	差值	允许偏差	判定
1	标准滤膜 6	mg	-0.02	±0.5	合格
			0.03		合格
2	标准滤膜 7	mg	-0.03	±0.5	合格
			0.02		合格

序号	滤膜编号	单位	差值	允许偏差	判定
3	标准滤膜 8	mg	-0.05	±0.5	合格

3.1.2 全程序空白

序号	监测项目	单位	测定结果	允许空白值	判定
1	低浓度 颗粒物	mg/m ³	0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.2	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.2	12	合格
			0.1	12	合格

序号	监测项目	单位	测定结果	允许空白值	判定
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格
			0.1	12	合格

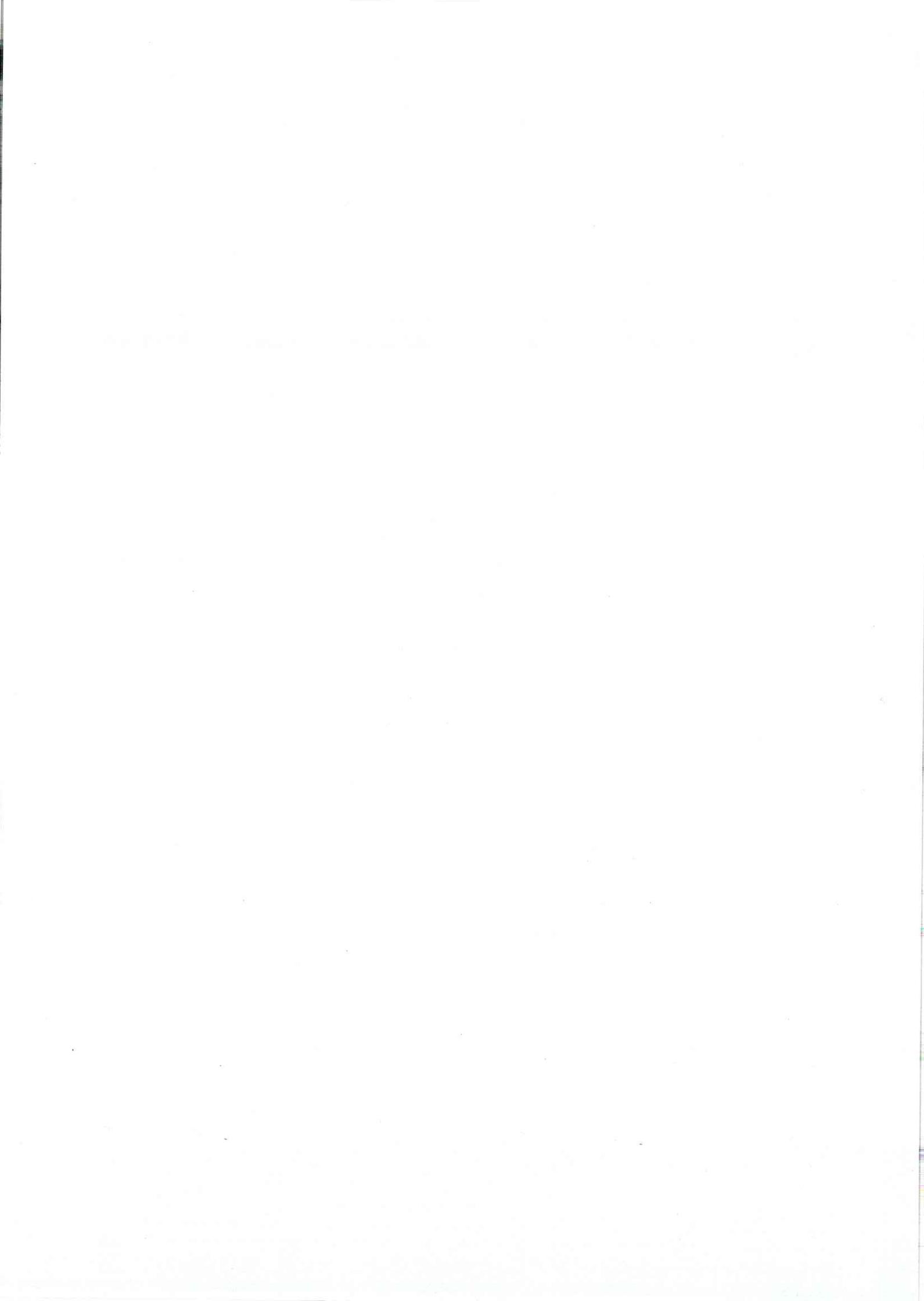
3.2 噪声校准结果

单位：dB

序号	仪器名称及编号	仪器示值		标准器具示值	示值偏差	允许示值偏差
		监测前	监测后			
1	AWA6228 ⁺ 多功能声级计 (CJYJ-211)	监测前	93.8	94	-0.2	±0.5
	AWA6221A 声校准器 (CJYJ-149)	监测后	93.8	94	-0.2	
2	AWA6228 ⁺ 多功能声级计 (CJYJ-211)	监测前	93.8	94	-0.2	±0.5
	AWA6221A 声校准器 (CJYJ-149)	监测后	93.8	94	-0.2	

以下空白



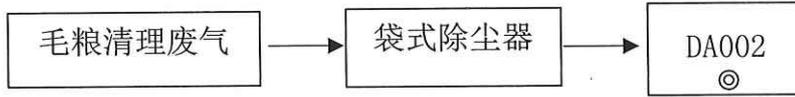




附件：

1、有组织废气监测点位示意图

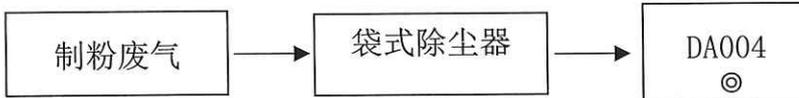
1.1 清理工序毛粮清理废气排气筒 DA002 监测点位示意图



1.2 清理工序去石机清理废气 1 排气筒 DA003 监测点位示意图



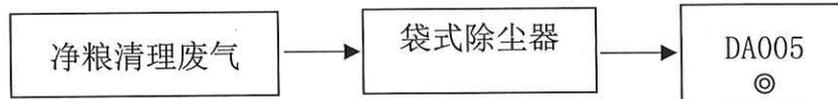
1.3 制粉工序去石机清理废气 2 排气筒 DA004 监测点位示意图



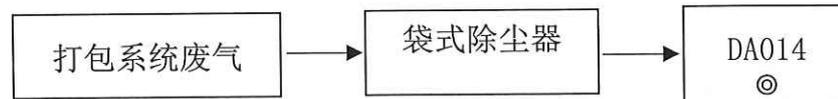
1.4 清理工序去石机清理废气 3 排气筒 DA006 监测点位示意图



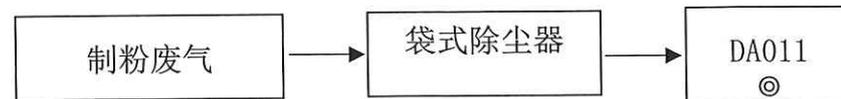
1.5 清理工序净粮清理废气排气筒 DA005 监测点位示意图



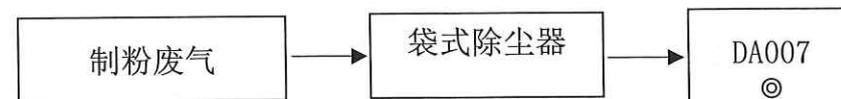
1.6 打包工序打包系统废气排气筒 DA014 监测点位示意图



1.7 制粉工序清粉机风网磨制 1 废气排气筒 DA011 监测点位示意图

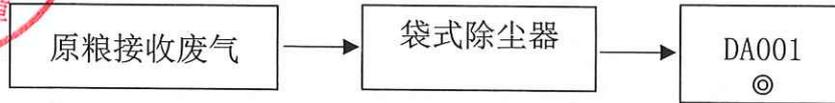


1.8 制粉工序杂质粉碎机磨制废气排气筒 DA007 监测点位示意图

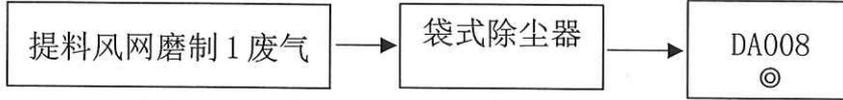




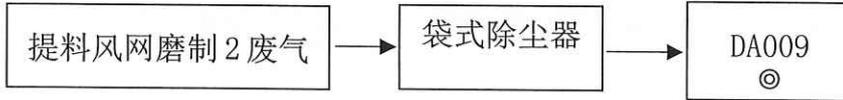
1.9 原粮接收工序原粮接收废气排气筒 DA001 监测点位示意图



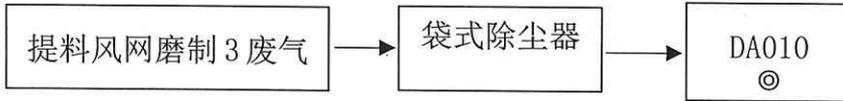
1.10 制粉工序提料风网磨制 1 废气排气筒 DA008 监测点位示意图



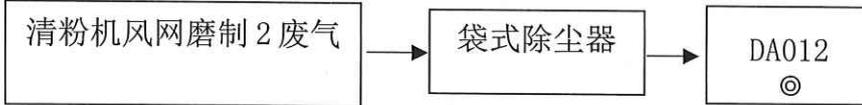
1.11 制粉工序提料风网磨制 2 废气排气筒 DA009 监测点位示意图



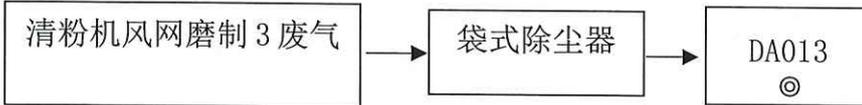
1.12 制粉工序提料风网磨制 3 废气排气筒 DA010 监测点位示意图



1.13 制粉工序清粉机风网磨制 2 废气排气筒 DA012 监测点位示意图



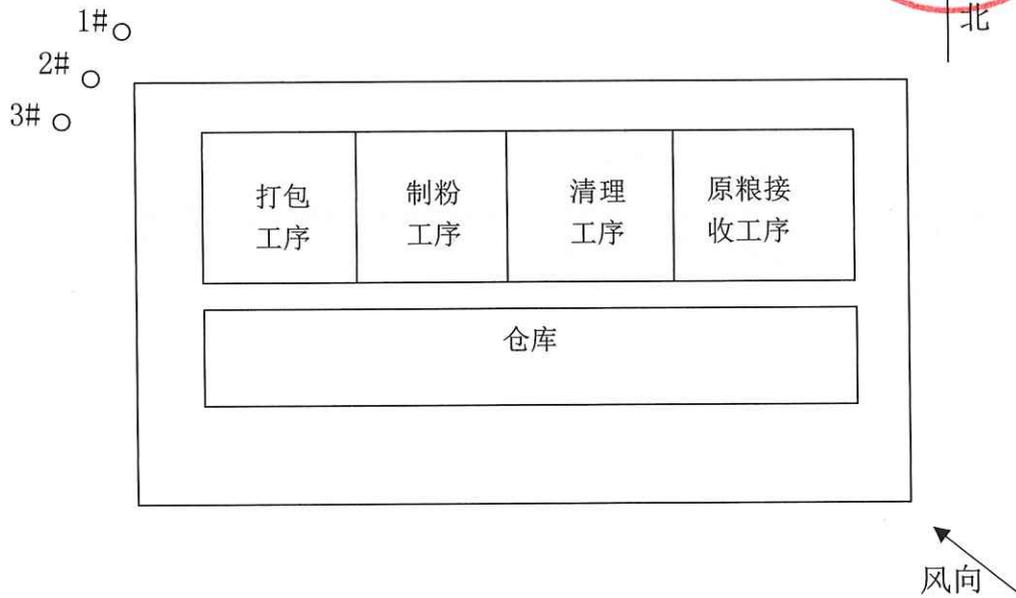
1.14 制粉工序清粉机风网磨制 3 废气排气筒 DA013 监测点位示意图



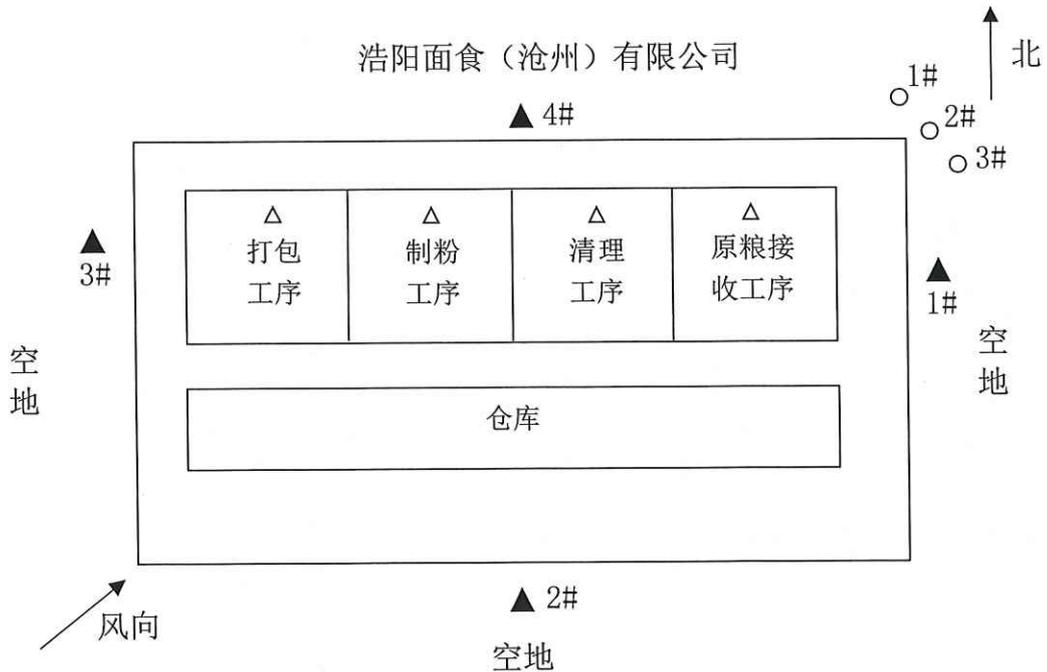


2、无组织废气、噪声监测点位示意图

2.1 无组织废气（7月14日-7月15日）监测点位示意图



2.2 无组织废气（12月6日）、噪声（12月5日-12月6日）监测点位示意图



注：◎为有组织废气监测点位，
○为无组织废气监测点位，
▲为噪声监测点位，
△为噪声源。





220312340656
有效期至2028年07月07日止

检测报告

JYJC 验收监测[2026]0001 号

项目名称：浩阳面业有限公司日加工小麦
1000t 面粉生产线项目验收监测
委托单位：浩阳面业有限公司



沧州金原检测技术服务有限公司

2026 年 1 月 9 日



报 告 声 明

- 1、报告无监测单位检验检测专用章、章和骑缝章无效。
- 2、报告无编制人、审核人及签发人签字无效。
- 3、报告未经同意，请勿复印，报告涂改、增删无效。
- 4、复制报告未重新加盖检验检测专用章、章无效。
- 5、对报告如有异议，应于收到报告之日起十五日内提出书面申请，逾期不申请的，视为认可检测报告。
- 6、监测报告只对所检样品检验项目的检验结果负责。由委托单位自行采集的样品，本实验室仅对送检样品检测数据负责，对样品来源不负责；对于客户提供的信息，本公司不对结果的有效性负责。
- 7、委托方须在本实验室监测前核实与监测相关信息，若因委托方提供信息与实际存在不符、偏离，本实验室将不承担由此引起的相关责任。
- 8、未经本实验室书面同意，本报告及数据不得用于商业广告，违者必究。
- 9、本报告为 JYJC 验收监测[2025]0009 号报告的噪声补充报告。

检测单位：沧州金原检测技术服务有限公司

编制人员：董晓阳

签名：董晓阳

审核人员：付夏青

签名：付夏青

签发人员：胡金环

签名：胡金环

签发日期：2020年1月9日

本机构通讯资料：

电话：0317-3091450

传真：0317-3507019

邮编：061000

地址：沧州经济开发区开曙街20号2号楼202室

术
专用

一、基本信息

委托单位	浩阳面业有限公司		
委托单位地址	河北省沧州市青县		
受检单位	浩阳面业有限公司		
受检单位地址	河北省沧州市青县		
联系人	田越	联系电话	13011997881
监测性质	验收监测	监测类别	噪声
监测工况	100%		

二、执行标准

执行标准一览表

监测类别	监测点位及编号	监测项目	标准限值	单位	标准名称及标准号
噪声	厂界 1#、2#、3#、4#	噪声	昼间 65	dB (A)	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 GB 12348-2008 表 1 中 3 类
			夜间 55	dB (A)	

三、监测项目及样品概况

1. 项目基本信息

监测项目	噪声
监测点位及频次	厂界东侧、西侧、南侧、北侧各设 1 个监测点位，共 4 个点位 昼间及夜间各监测 1 次，计 2 天
监测日期	2026 年 1 月 6 日-1 月 7 日
气象条件	1 月 6 日 晴；昼间风速 0.8-1.0m/s，夜间风速 1.0-1.4m/s； 1 月 7 日 晴；昼间风速 0.8-1.1m/s，夜间风速 0.9-1.2m/s。
监测人员	郭建文、韩佳利

2. 监测结果

单位：dB(A)

监测点位	测量时段	监测结果	排放限值	是否达标
1#	昼间	61.6	65	达标
	夜间	48.3	55	达标
2#	昼间	54.8	65	达标
	夜间	50.1	55	达标
3#	昼间	51.8	65	达标
	夜间	47.8	55	达标
4#	昼间	50.1	65	达标
	夜间	48.2	55	达标
1#	昼间	61.2	65	达标
	夜间	50.5	55	达标
2#	昼间	55.9	65	达标
	夜间	49.2	55	达标
3#	昼间	49.6	65	达标
	夜间	46.8	55	达标
4#	昼间	44.5	65	达标
	夜间	45.9	55	达标

3. 监测项目、监测方法、使用仪器及方法检出限

序号	监测项目	监测方法	使用仪器及编号	检出限
1	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	AWA6228+多功能声级计 (CJYJ-211) AWA6221A 声校准器 (CJYJ-149) DEM6 轻便三杯风向风速表 (CJYJ-671)	—



四、质量保证与质量控制

1. 监测人员

本公司监测人员均持证上岗，监测人员资质详见下表。

监测人员资质一览表

序号	姓名	职务	上岗证编号
1	郭建文	采样员	2013009
2	韩佳利	采样员	2025085

2. 监测仪器

本公司监测仪器均经检定/校准后使用，监测仪器检定/校准信息详见下表。

监测仪器检定/校准信息一览表

序号	仪器型号及编号	检定/校准有效期至	设备来源
1	AWA6228 ⁺ 多功能声级计 (CJYJ-211)	2026 年 8 月 4 日	自有
2	AWA6221A 声校准器 (CJYJ-149)	2026 年 3 月 9 日	自有
3	DEM6 轻便三杯风向风速表 (CJYJ-671)	2026 年 6 月 3 日	自有

3. 噪声校准结果

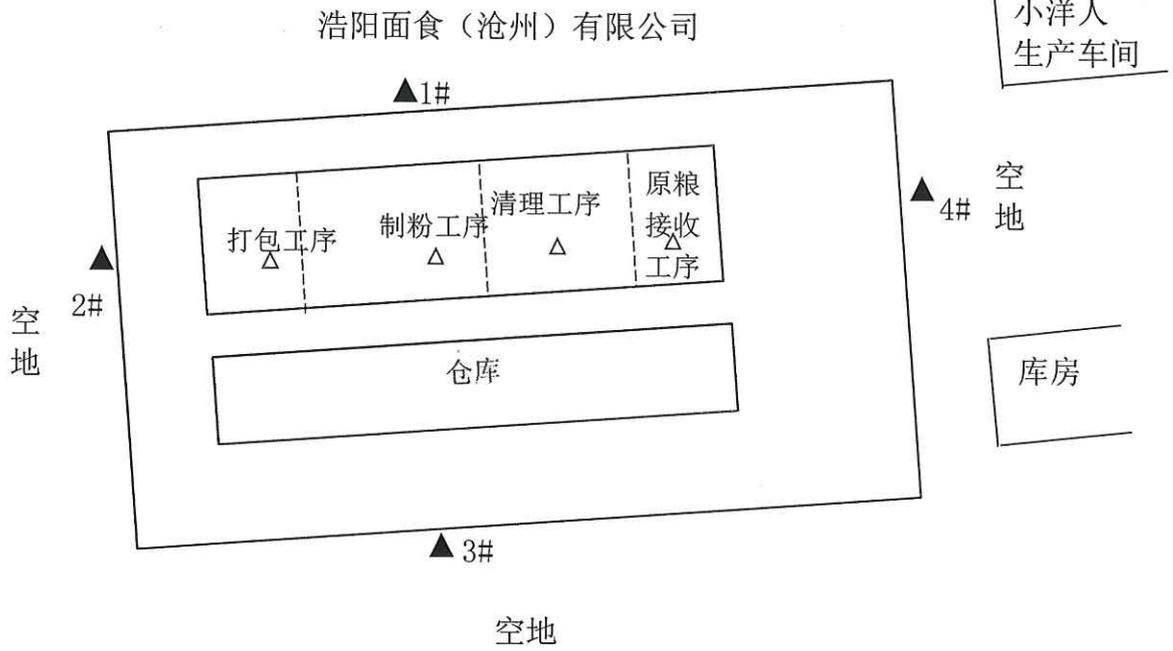
单位：dB

序号	日期	测量时段	监测前校准值	监测后核查值	示值偏差	允许示值偏差	判定
1	2026. 1. 6	昼间	93.8	93.8	0	≤0.5	合格
		夜间	93.8	94.0	0.2		合格
2	2026. 1. 7	昼间	93.8	93.7	0.1	≤0.5	合格
		夜间	93.8	93.8	0		合格

—————以下空白—————

附件

噪声监测点位示意图：



注：▲为噪声监测点位，
△为噪声源。

