

浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目一期工程竣工 环境保护验收意见

2026年1月10日，浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目一期工程根据《浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目一期工程竣工环境保护验收报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告和审批部门审批意见等要求，组织相关单位人员对本项目进行了验收，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、主要建设内容及规模

项目位于河北省沧州市青县河北青县经济开发区南区北环东路以南、东环路以东小洋人生物乳业集团有限公司（新厂）厂区内，中心坐标为东经 116 度 50 分 47.556 秒，北纬 38 度 35 分 13.822 秒。项目在小洋人集团妙恋乳业有限公司现有厂区三号车间南侧厂房内建设，新购置毛麦接收设备 1 套、毛麦清理设备 1 套、净麦清理设备 1 套、制粉设备、溜管设备 1 套、面后处理设备 1 套、装车设备 1 套及安全环保配套设备，工程内容包括主体工程、辅助工程、公用工程及环保设施。项目全部建成日加工小麦 1000t；项目分期建设，一期工程建设完成后日加工小麦 400t。

(二) 项目审批情况

公司于 2024 年 4 月委托河北澳佳环境科技有限公司编制了《浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目环境影响报告表》，并于 2024 年 5 月 29 日取得了青县行政审批局的批复，文号为：青审批环表（2024）26 号，于 2025 年 2 月 5 日变更了排污许可登记回执，登记回执编号：91130922MABUKF9J7Q001W。

(三) 投资情况

本项目总投资 50000 万元，其中环保投资 200 万元，占总投资的 0.4%。一期工程实际总投资 20000 万元，其中环保投资 100 万元，占总投资的 0.5%。

(四) 验收范围

本次验收为阶段性验收，范围为本项目一期工程现阶段建设环评内容及批复涉及内容。

二、工程变动情况

李锦英 李锦建 刘/徐



项目分期建设，经现场核查：一期工程喂料机环评8台，实际建设3台，剩余5台喂料机不再建设；二期工程尚未建设，待后期建设完成后再次组织验收，其他建设情况与环评及批复情况基本一致。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

原粮接收废气采取袋式除尘器措施后通过1根26.6米高排气筒（DA001）排放至大气；

毛粮清理废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.45米高排气筒（DA002）排放至大气；

去石机清理废气1采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒（DA003）排放至大气；

去石机清理废气2采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒（DA004）排放至大气；

净粮清理废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒（DA005）排放至大气；

去石机清理废气3采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒（DA006）排放至大气；

杂质粉碎机磨制废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.45米高排气筒（DA007）排放至大气；

提料风网磨制废气1采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒（DA008）排放至大气；

提料风网磨制废气2采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒（DA009）排放至大气；

提料风网磨制废气3采取袋式除尘器措施后通过1根31.9米高排气筒（DA010）排放至大气；

清粉机风网磨制废气1采取袋式除尘器措施后通过1根32.2米高排气筒（DA011）排放至大气；

清粉机风网磨制废气2采取袋式除尘器措施后通过1根33.8米高排气筒（DA012）排放至大气；

清粉机风网磨制废气3采取袋式除尘器措施后通过1根32.2米高排气筒（DA013）排放至大气。

打包系统废气采取袋式除尘器措施后通过1根31.25米高排气筒（DA014）排放至大气。

2、废水

第2页共5页

侯锦英 李锦建 刘伟



扫描全能王 创建

本项目无生产废水产生,员工均从小洋人集团妙恋乳业有限公司现有人员中抽调,因此本项目不新增废水排放。

3、噪声

项目主要噪声源为生产设备,优先采用低噪声的设备,产噪设备采用厂房隔声等措施降噪。

4、固体废物

一般固废为碎石子、沙子、稻草等、金属杂质、地面收集的面粉、次粉、麸皮、除尘器粉尘、废小麦粉经统一收集后外售;制粉工序产生的次粉、麸皮打包作为副产品外售;

危险废物为废机油、废机油桶,暂存于小洋人集团妙恋乳业有限公司的危废间,定期交由有资质单位处置。

职工生活垃圾集中收集后由环卫部门清运。

四、环保设施调试效果

企业委托沧州金原检测技术服务有限公司于2025年7月12日至15日、2025年12月4日至6日、2026年1月6日至7日进行了竣工验收检测,于2025年12月30日出具了检测报告(报告编号:JYJC 验收监测[2025]0009号)、2026年1月9日出具了噪声补充检测报告(报告编号:JYJC 验收监测[2026]0001号),检测结果如下:

1、废气

有组织排放废气中,原粮接收废气排气筒(DA001)出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.5\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率最大值为 $0.023\text{kg}/\text{h}$;毛粮清理废气排气筒(DA002)出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.9\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率最大值为 $0.014\text{kg}/\text{h}$;净粮清理废气排气筒(DA005)出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率最大值为 $0.016\text{kg}/\text{h}$;杂质粉碎机磨制废气排气筒(DA007)出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.9\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率最大值为 $2.5\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$;打包系统废气排气筒(DA014)出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.8\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率最大值为 $9.7\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$;去石机清理废气1排气筒(DA003)出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.6\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率最大值为 $0.01\text{kg}/\text{h}$;去石机清理废气2排气筒(DA004)出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.8\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率最大值为 $0.011\text{kg}/\text{h}$;去石机清理废气3排气筒(DA006)出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.9\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率最大值为 $0.015\text{kg}/\text{h}$;提料风网磨制废气1排气筒(DA008)出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.7\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率最大值为 $0.022\text{kg}/\text{h}$;提料风网磨制废气2排气筒(DA009)出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.8\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率最大值为 $0.023\text{kg}/\text{h}$;提料风网磨制废气3排气筒(DA010)出口颗粒物排放浓度最大值为 $1.7\text{mg}/\text{m}^3$,排放速率最大值为

第 3 页 共 5 页

侯锦英

侯锦英

李晓建

刘伟



扫描全能王 创建

为0.026kg/h；清粉机风网磨制废气1排气筒（DA011）出口颗粒物排放浓度最大值为1.6mg/m³，排放速率最大值为0.029kg/h；清粉机风网磨制废气2排气筒（DA012）出口颗粒物排放浓度最大值为1.6mg/m³，排放速率最大值为0.042kg/h；清粉机风网磨制废气3排气筒（DA013）出口颗粒物排放浓度最大值为1.6mg/m³，排放速率最大值为0.037kg/h。颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准（≤120mg/m³），等效后排气筒等效高度为29.39m，等效排放速率排放值分别为0.26kg/h和0.25kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2二级标准内插法计算后严格50%限值（11kg/h）的要求。

厂界无组织排放废气中，颗粒物浓度最高值为0.24mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2的要求（颗粒物≤1.0mg/m³）。

2、噪声

厂界中昼间噪声最大值为61.6dB（A）、夜间噪声最大值为50.5dB（A）满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类声环境功能区昼间噪声≤65dB（A）、夜间噪声≤55dB（A）的要求。

3、总量控制结论

竣工验收工况为100%，按实际工况折算后企业污染物排放量为：COD：0t/a，氨氮：0t/a，SO₂：0t/a，NO_x：0t/a、颗粒物：2.017t/a。满足环评中给出的总量控制指标：COD：0t/a，氨氮：0t/a，SO₂：0t/a，NO_x：0t/a、颗粒物：15.43t/a。

五、工程建设对环境的影响

项目无新增废水排放；废气经相应治理措施处理达标后排放；噪声采用相应降噪措施后，厂界噪声达标；固体废物全部得到合理处置；项目污染物排放量满足环评及批复要求。

六、验收结论

工程建设地点、建设内容与环评阶段对比没有重大变动。项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施；根据现场检查、验收监测及项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求。验收组认为该项目可以通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

建立健全运行操作规程和运行记录档案，定期维护污染治理设施，确保稳定有效运行。

二〇二六年一月十日

第4页共5页

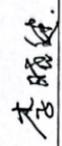
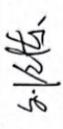
张信良 侯锦英 李昭建 刘栋



扫描全能王 创建

浩阳面业有限公司日加工小麦 1000t 面粉生产线项目 一期工程竣工环境保护验收收组名单

2026年1月10日

验收组成员		单位	职务/职称	签字	备注
组长	姚传庚	浩阳面业有限公司	生产总监		建设单位
成员	侯锦英	沧州生态环境监测中心	高工		专家
	李晓健	沧州市生态环境保护科学研究院	高工		专家
	刘金栋	河北振沧环保科技有限公司	高工		专家



扫描全能王 创建